



**Caiet de sarcini general**  
**Cerere de oferta publica pentru proiect:**

**EXTINDEREA CAPACITATII DE PRODUCTIE VEHICULE**

**LOT 6:**

- INSTALATIE SUDURA ASAMBLARE FINALA CAROSERIE PT08
- INSTALATIE SUDURA ASAMBLARE FINALA CAROSERIE PT09
- INSTALATIE SUDURA ASAMBLARE FINALA CAROSERIE PT12
- INSTALATIE SUDURA ASAMBLARE FINALA CAROSERIE PT13

## **Rezumat:**

**1. Scopul consultarii**

**2. Planning**



# 1. Scopul consultarii

- Instalarea, punerea in functiune si punerea la punct a liniei de finitie sudura robotizata, posturile robotizate PT08; PT09; PT12; PT13 departament Caroserie
- Capacitatea liniei:
  - Linia de finitie sudura robotizata actuala 71 veh/h
  - Linia de finitie sudura trebuie sa fie capabila de a fabrica 5 vehicule diferite impreuna cu diversitatile lor la o cadenta de 82 veh/h instantaneu.
- Cele patru posturi mai sus mentionate se vor integra in actuala linie de finitie robotizata, respectand toate normele si standardele Renault privind liniile robotizate
- Date principale
  - Demaraj, posturile PT08; PT09 –iul. 2019 si posturile PT12; PT13 – dec. 2019



## 2. Planning

- Comandă S52 2018
- Acord tehnic de sfarsit de studiu (ATFE) S08 2019
- Acord tehnic de livrare utilaje (ATLO) S20 2019
- Acord tehnic de punere in functiune (ATFMR1) PT08; PT09 S26 2019
- Acord tehnic de punere in functiune (ATFMR2) PT12; PT13 S48 2019
- Acord tehnic de punere in productie (ATMP1) PT08; PT09 S28 2019
- Acord tehnic de punere in productie (ATMP2) PT12; PT13 S50 2019
- Constatarea obtinerii performantelor (COP) S24 2020

