



RENAULT
Passion for life

Renault CAPTUR



DESIGN SENSUAL E ELEGANTE / CONFORTO DE UM VERDADEIRO SUV / EASY LIFE E CONECTIVIDADE





DESIGN
SENSUAL
E ELEGANTE

**O design do SUV mais desejado da Europa, agora no Brasil.
Renault CAPTUR, fabricado aqui para você redescobrir a Renault.**

Elegância através de linhas fluidas, capô e lateral esculpidos, rodas de liga leve 17", grafismo acompanhando a linha da cintura elevada e três janelas laterais. A frente é imponente, com luzes diurnas em LED no formato C que destacam a grade inferior.

A pintura biton proporciona a opção de ter o teto em cor diferente da carroceria, personalizando ainda mais o seu Renault CAPTUR.

Traços sensuais a cada detalhe.

DESIGN SENSUAL E ELEGANTE / CONFORTO DE UM VERDADEIRO SUV / EASY LIFE E CONECTIVIDADE





Conforto de um verdadeiro SUV

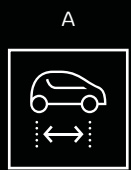
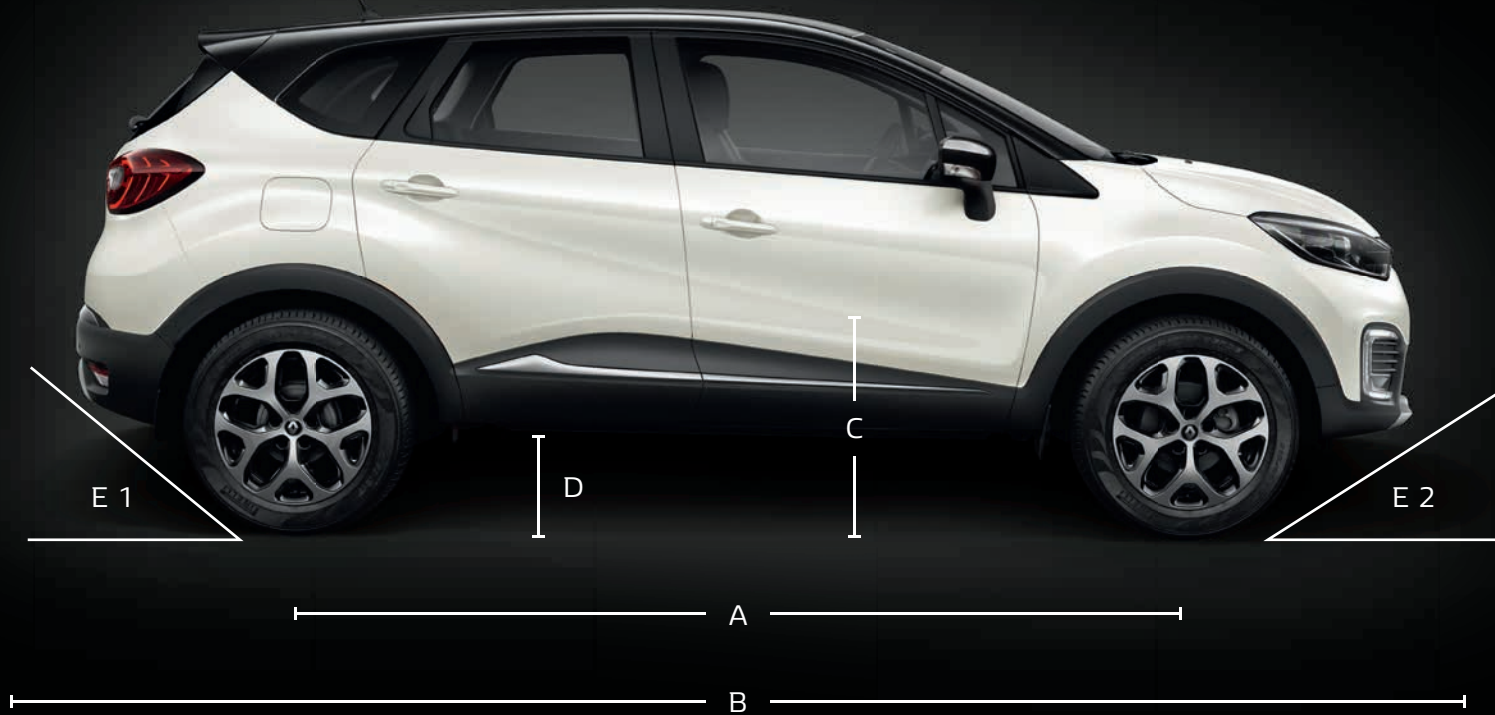
O CAPTUR tem a posição de direção mais elevada do segmento e bancos R-Confort com bidensidade e formato concha, que, além de trazer mais ergonomia e conforto, acomodam melhor o motorista e os passageiros.

DESIGN SENSUAL E ELEGANTE / CONFORTO DE UM VERDADEIRO SUV / EASY LIFE E CONECTIVIDADE

Ampla espaço interno, para muito mais conforto aos ocupantes, e porta-malas de 437 L.

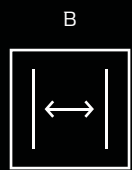
O espaço que você procura em um SUV.

Dimensões



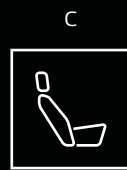
Maior entre-eixos do segmento

2.673 mm



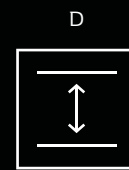
Maior comprimento do segmento

4.329 mm



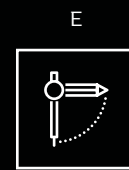
Posição de direção mais elevada do segmento

708 mm



Maior altura de solo do segmento

212 mm



Entre os melhores ângulos de ataque e saída do segmento

23°/31°

DESIGN SENSUAL E ELEGANTE / CONFORTO DE UM VERDADEIRO SUV / EASY LIFE E CONECTIVIDADE



15 17



Rádio



Mídia



Driving eco2



Telefon



Configurações

21 22 23 24 25 26
19 20 21 22 23 24 25 26
18
AUTO





Easy Life e conectividade

***Easy Life* é tudo o que você precisa de forma fácil e rápida ao alcance das suas mãos.**

O novo multimídia MEDIA Evolution tem tecnologia Android Auto® e Apple CarPlay®, que permite o uso de vários apps do seu smartphone, como Spotify, Waze, Google Maps e áudios de WhatsApp, em uma tela 7" *touchscreen* mais sensível ao toque.

O MEDIA Evolution ainda conta com Bluetooth®, câmera de ré, *Eco Scoring* e *Eco Coaching*. Mais facilidade e conectividade para conquistar você.

Easy Life e conectividade

Itens de série do seu Renault CAPTUR

- Chave-cartão *hands-free*
- Controle eletrônico de estabilidade e tração
- Assistente de partida em rampas
- 4 *airbags*
- Faróis com acendimento automático e função *Follow me Home*
- Farol de neblina com função *Cornering Light*: a luz acende automaticamente para o lado em que o volante for esterçado
- Sensores de chuva
- MEDIA Evolution com tela de 7" e câmera de ré
- Piloto automático com indicador e limitador de velocidade
- Retrovisores rebatíveis eletricamente
- Banco traseiro com Isofix
- Sensores de estacionamento
- Alarme perimétrico
- Computador de bordo com 13 funções





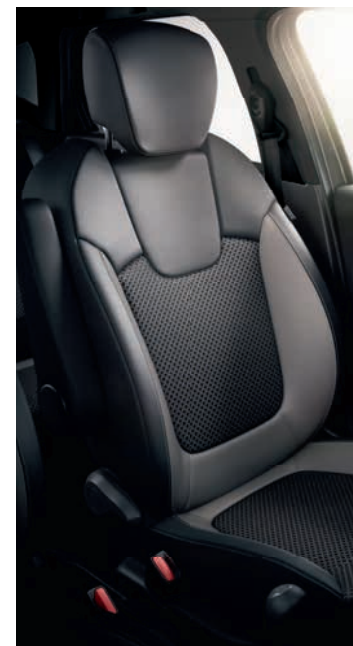
Com a chave-cartão *hands-free*, a ignição pode ser acionada simplesmente com a presença do cartão no interior do veículo. Já a abertura e o travamento das portas e do porta-malas acontecem por aproximação ou afastamento, sem a necessidade de tocar no cartão.



Câmera de ré com linhas guia integrada ao MEDIA Evolution.

Versões

INTENSE 1.6 X-Tronic*



Interior com bancos em tecido.

EQUIPAMENTOS

- 4 *airbags* (2 frontais e 2 laterais)
- Alarme perimétrico
- Ar-condicionado automático
- Assistente de partida em rampas
- Banco traseiro com Isofix
- Câmera de ré
- Chave-cartão *hands-free*
- Computador de bordo com 13 funções
- Controle eletrônico de estabilidade e tração
- Direção eletro-hidráulica
- Faróis com acendimento automático e função *Follow me Home*
- Farol de neblina com função *Cornering Light*
- Luzes diurnas em LED

OPCIONAIS

- Bancos revestidos parcialmente em couro
- Pintura biton



*Versão com câmbio automático CVT com opção de trocas sequenciais de 6 velocidades.

INTENSE 2.0 Automático



Interior com bancos parcialmente revestidos em couro.

EQUIPAMENTOS

- 4 airbags (2 frontais e 2 laterais)
- Alarme perimétrico
- Ar-condicionado automático
- Assistente de partida em rampas
- Banco traseiro com Isofix
- Câmera de ré
- Chave-cartão *hands-free*
- Computador de bordo com 13 funções
- Controle eletrônico de estabilidade e tração
- Direção eletro-hidráulica
- Faróis com acendimento automático e função *Follow me Home*
- Farol de neblina com função *Cornering Light*
- Luzes diurnas em LED

OPCIONAIS

- MEDIA Evolution 7" *touchscreen*
- Piloto automático com indicador e limitador de velocidade
- Retrovisores rebatíveis eletricamente
- Rodas de liga leve diamantadas de 17"
- Sensor de chuva
- Sensores de estacionamento
- Bancos revestidos parcialmente em couro
- Pintura biton



Ficha técnica

	Intense 1.6 SCe X-Tronic	Intense 2.0 Automático
Arquitetura	Carroceria monobloco, 2 volumes (SUV), 5 passageiros, 5 portas	
Motor	Quatro tempos, bicombustível (etanol e/ou gasolina), quatro cilindros em linha, 16 válvulas e refrigeração por circuito de água sob pressão	
Potência máxima (ABNT)	118 cv (gasolina) @ 5.500 rpm 120 cv (etanol) @ 5.500 rpm	143 cv (gasolina) @ 5.750 rpm 148 cv (etanol) @ 5.750 rpm
Torque máximo (ABNT)	16,2 kgfm (gasolina) @ 4.000 rpm 16,2 kgfm (etanol) @ 4.000 rpm	20,2 kgfm (gasolina) @ 4.000 rpm 20,9 kgfm (etanol) @ 4.000 rpm
Cilindrada	1.597 cm ³	1.998 cm ³
Pneus/rodas	Roda alumínio/pneu 215/60 R17	
Suspensão dianteira	Tipo MacPherson, triângulos inferiores, amortecedores hidráulicos telescópicos e molas helicoidais	
Suspensão traseira	Suspensão traseira semi-independente com barra estabilizadora, molas helicoidais e amortecedores hidráulicos telescópicos verticais	
Freios	Sistema ABS, com discos ventilados na dianteira e freios traseiros com tambores	
Direção	Eletro-hidráulica, com diâmetro giro de 10,7 m	
Câmbio	Automático CVT com opção de trocas sequenciais de 6 velocidades	Automático 4 velocidades
Relação marcha	Máx.....3,874:1	1ª..... 3,511:1
		2ª..... 1,932:1
	Mín.....0,532:1	3ª.....1,288:1
		4ª.....0,916:1
Tanque de combustível	50 litros	
Porta-malas	437 litros	
Carga útil	449 kg	
Peso (em ordem de marcha)	1.286 kg	1.352 kg
Aceleração 0 a 100 km/h (s)	14,5 (gasolina) 13,1 (etanol)	12,0 (gasolina) 11,1 (etanol)
Velocidade máxima	168 km/h (gasolina) 169 km/h (etanol)	174 km/h (gasolina) 179 km/h (etanol)

Cores disponíveis

MONOTON



Branco Glacier



Prata Étoile



Preto Nacré



Cinza Cassiopée

BITON



CARROCERIA
Marfim
TETO
Preto Nacré



CARROCERIA
Branco Glacier
TETO
Preto Nacré



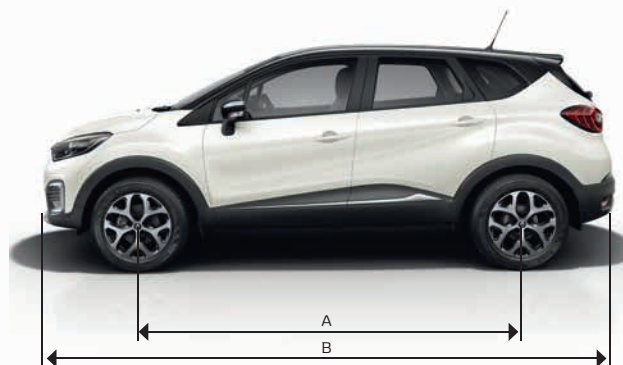
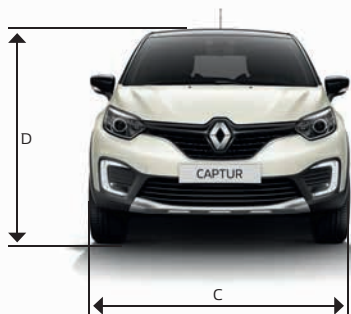
CARROCERIA
Prata Étoile
TETO
Preto Nacré



CARROCERIA
Vermelho Fogo
TETO
Preto Nacré



CARROCERIA
Cinza Cassiopée
TETO
Preto Nacré



Dimensões

VOLUME (litros)

Volume porta-malas	437
--------------------	-----

DIMENSÕES (mm)

A	Entre-eixos	2.673
B	Comprimento	4.329
C	Largura (sem retrovisores)	1.813
D	Altura	1.619

Equipamentos e opcionais

	Intense 1.6 SCe X-Tronic	Intense 2.0 Automático
ESTILO		
Grade dianteira com detalhes cromados	•	•
Lanterna traseira em LED	•	•
Luzes diurnas em LED	•	•
Maçanetas exteriores na cor da carroceria	•	•
Para-choque traseiro com junta cromada	•	•
Pintura cromada na placa CAPTUR traseira	•	•
Ponteira de escapamento cromada	•	•
Rodas de liga leve diamantadas de 17"	•	•
Skid dianteiro e traseiro	•	•
Volante de três raios com revestimento em couro sintético	•	•
CONFORTO E CONVENIÊNCIA		
Ar-condicionado automático	•	•
Banco do motorista com regulagem de altura	•	•
Bancos com revestimento em couro natural e sintético	O	O
Bancos traseiros com encosto e assento rebatível 1/3 2/3	•	•
Câmera de ré	•	•
Chave-cartão <i>hands-free</i> com <i>walk away closing</i>	•	•
Computador de bordo com 13 funções	•	•
Direção eletro-hidráulica	•	•
Faróis com acendimento automático e função <i>Follow me Home</i>	•	•
Função <i>Eco Mode</i>	•	•
Indicador de temperatura externa	•	•
Indicador de troca de marcha (GSI)	•	•
Luz de leitura do passageiro	•	•
Painel digital com <i>Eco Monitoring</i>	•	•
Para-sóis com iluminação	•	•
Piloto automático (regulador e limitador de velocidade)	•	•
Porta-objetos com tampa no painel	•	•
Retrovisores externos com regulagem elétrica, rebatíveis eletricamente e com repetidores integrados	•	•
Sensor de chuva	•	•
Sensor de estacionamento traseiro	•	•
Tomada para os bancos traseiros	•	•
Vidros dianteiros e traseiros com função <i>one touch</i> , sistema antiesmagamento e fechamento pela chave	•	•
Volante com regulagem de altura	•	•


	Intense 1.6 SCe X-Tronic	Intense 2.0 Automático
SEGURANÇA		
4 <i>airbags</i> (frontais e laterais)	•	•
Alarme perimétrico	•	•
Alerta visual e sonoro de não travamento do cinto de segurança do motorista e do passageiro	•	•
Apoios de cabeça dianteiros com ajuste de altura	•	•
Apoios de cabeça traseiros com ajuste de altura (3)	•	•
Assistente de partida em rampas	•	•
Cintos de segurança dianteiros e traseiros de 3 pontos	•	•
Controle eletrônico de estabilidade	•	•
Controle eletrônico de tração	•	•
Desembaçador do vidro traseiro	•	•
Faróis de neblina em LED com função <i>Cornering Light</i>	•	•
Freios ABS	•	•
Sistema CAR - travamento automático das portas a 7 km/h	•	•
Sistema de fixação para cadeirinhas Isofix	•	•
SISTEMA MULTIMÍDIA		
4 alto-falantes	•	•
Conexão Bluetooth® para áudio e telefone	•	•
Comando de áudio e celular na coluna de direção (Comando Satélite)	•	•
Funções <i>Eco Coaching</i> e <i>Eco Scoring</i> integradas ao MEDIA Evolution	•	•
MEDIA Evolution com espelhamento de <i>smartphone</i> Android Auto® e Apple CarPlay®	•	•

• = série | - = não disponível | O = opcional

Programa Brasileiro de Etiquetagem - INMETRO: **Renault CAPTUR 1.6 16V, versão Intense**, equipado com transmissão CVT, possui nota D no Programa Brasileiro de Etiquetagem INMETRO na categoria de veículo Utilitário Esportivo Compacto 2018. Foram aferidas as seguintes medidas de consumo: etanol no ciclo urbano: 7,3 km/l; gasolina no ciclo urbano: 10,5 km/l; etanol no ciclo rodoviário: 8,1 km/l; gasolina no ciclo rodoviário: 11,7 km/l; CO₂ fóssil não renovável (g/km): 122 (gasolina).

Programa Brasileiro de Etiquetagem - INMETRO: **Renault CAPTUR 2.0 16V, versão Intense**, equipado com transmissão Automática, possui nota E no Programa Brasileiro de Etiquetagem INMETRO na categoria de veículo Utilitário Esportivo Compacto 2018. Foram aferidas as seguintes medidas de consumo: etanol no ciclo urbano: 6,2 km/l; gasolina no ciclo urbano: 8,8 km/l; etanol no ciclo rodoviário: 7,3 km/l; gasolina no ciclo rodoviário: 10,8 km/l; CO₂ fóssil não renovável (g/km): 141 (gasolina).

Esses são valores de referência medidos em condições padrão de laboratório (NBR 7024) e ajustados para simular circunstâncias mais comuns de utilização, podendo não corresponder ao consumo verificado pelo motorista com o uso do veículo, que depende das condições do trânsito, do combustível, do veículo e dos hábitos do motorista. Para saber mais, consulte www.inmetro.gov.br e www.conpet.gov.br.



Renault **CAPTUR**
Design à primeira vista



RENAULT

RENAULT

Continue sua experiência com o Renault CAPTUR em
www.renault.com.br/captur

3
ANOS
GARANTIA



RENAULT CONCESSIONÁRIAS. Uma rede com mais de 290 concessionárias em todo o território nacional está pronta para atendê-lo com eficiência e qualidade. Profissionais treinados no Centro de Formação Renault do Brasil utilizam o que há de mais moderno em tecnologia automotiva. Só quem conhece pode cuidar tão bem de seu Renault. **FÁBRICA NO BRASIL.** O Complexo Ayrton Senna ocupa um terreno de 2,5 milhões de metros quadrados em São José dos Pinhais, no Paraná, com capacidade para produção de até 380 mil veículos e 400 mil motores por ano. Aqui são fabricados: Kwid, Captur, Duster, Duster Oroch, Logan, Sandero, Sandero R.S. 2.0, Sandero Stepway, Master Furgão, Master Minibus e Master Chassi Cabine. **GARANTIA RENAULT.** Para Renault Captur, garantia total de 3 anos ou 100 mil km, o que ocorrer primeiro, condicionada aos termos e condições estabelecidos no Manual de Garantia e Manutenção do veículo, para a gama 2019/2020. A Renault oferece 6 anos de garantia anticorrosão da carroceria para veículos da gama 2019/2020. **SAC RENAULT.** Serviço de Atendimento ao Cliente Renault. O SAC Renault possui profissionais preparados para receber sugestões, esclarecer dúvidas e encaminhar soluções. É só ligar 0800 055 5615 ou enviar um e-mail para sac.brasil@renault.com. **BANCO RENAULT.** Confiabilidade, taxas financeiras diferenciadas e parecer de crédito rápido (sujeito a aprovação) para adquirir seu Renault. **CONSÓRCIO RENAULT.** Garantia de entrega de fábrica. Você sonha, a gente realiza. 0800 055 5615 ou www.consorcio Renault.com.br. **ISO 14001.** Mais uma certificação para a Renault. Mais uma conquista para a natureza.

A Renault reserva-se o direito de alterar as especificações de seus veículos sem prévio aviso. Para mais informações, consulte seu concessionário. Fotos para fins publicitários. SAC RENAULT: 0800 055 5615 – REF.: 7711733293 – JULHO/2019