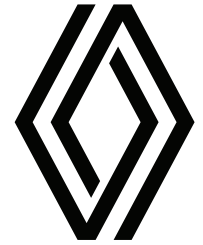


# TWINGO E-TECH ELECTRIC



## Preise und Ausstattungen

Nr. 2.0/ab 27. Februar 2026

## Versionen & Motorisierungen

		evolution	techno
<b>80PS Urban Range</b>	Batterie 27kWh	<b>18 900.-</b>	<b>20 900.-</b>

Empfohlene Netto-Verkaufspreise in CHF, alle Preise inklusive 8,1% MWST

## Serienausstattung

### evolution

#### Aussendesign:

- 16"-Stahlfelgen "Domino"
- Heck- und Seitenscheiben hinten getönt
- Aussenspiegel einstell- und beheizbar

#### Innendesign:

- Sitzbezug Stoff Schwarz mit weissen Punkten
- Mittelkonsole mit Stauraum

#### Sicherheit und Fahrassistenzsysteme:

- Antiblockiersystem mit elektronischer Bremskraftverteilung
- Seiten- und Windowbags vorne
- Full-LED Scheinwerfer
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESC) und Berganfahrhilfe
- Elektrische Parkbremse
- ISOFIX
- Spurhalteassistent
- Automatischer Notruf (112)
- Einparkhilfe hinten
- Müdigkeitserkennung und -warner
- Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitsanpassung und -warner
- Sicherheitsabstandswarner
- Automatischer Notbremsassistent mit Fussgänger- und Kreuzungsassistent
- Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fahrer- und Beifahrerairbag
- Reifenreparaturkit

#### Komfort:

- Manuelle Klimaanlage
- Elektrische Fensterheber vorne
- Fahrersitz 6-fach verstellbar
- Beifahrersitz 4-fach verstellbar
- Rücksitze individuell verschieb- und umklappbar

#### Multimedia:

- openR link 10.1" Multimedia System: Radio DAB+, Arkamys Classic
- Digitale Instrumententafel 7"
- Kabellose Smartphone-Integration via Android Auto™ und Apple CarPlay™
- 2 USB-C Anschlüsse vorne
- Connected Services My Renault App

#### EV spezifisch:

- DC 50 kW und AC 11 kW On-board Charger
- Ladekabel für Wallbox

### techno (zusätzlich zu evolution)

#### Aussendesign:

- 16"-Stahlfelgen "Diabolo"
- Heck- und Seitenscheiben hinten getönt
- Aussenspiegel verstell-, beheiz- und anklappbar
- Haifischantenne

#### Innendesign:

- Sitzbezug Stoff Schwarz-Grau Gradient

#### Sicherheit und Fahrassistenzsysteme:

- Automatisches Einschalten der Scheinwerfer und Scheibenwischer
- Schaltwippen am Lenkrad zur Rekuperationssteuerung inkl. One Pedal Fahren
- Adaptives Fernlicht
- Rückfahrkamera
- Adaptiver Tempomat

#### Komfort:

- Automatische Klimaanlage mit Pollenfilter
- Keyless-Drive Hands-free
- Beifahrersitz umklappbar

#### Multimedia:

- openR link 10.1" Multimedia System: Radio DAB+, Navi, Arkamys Auditorium
- Digital Avatar reno

# Aussendesign

	evolution	techno
<b>Lackierung</b>		
<b>Solid-Lackierung:</b> jaune mango (EQD)	0.-	0.-
<b>Matt-Lackierung:</b> blanc glacier (369)	200.-	200.-
<b>Metallic-Lackierung:</b> noir étoile (GNE), gris schiste (KQG)	600.-	600.-
<b>Spezielle Metallic-Lackierung:</b> vert absolu (DQP), rouge absolu (NPU)	800.-	800.-
<b>Personalisierung Design</b>		
18"-Alufelgen "Mikado"	400.-	
18"-Alufelgen "Reverso"		400.-

# Ausstattung

<b>Pack Safety &amp; Parking</b>		
Rückfahr-Notbremsassistent		900.-
Toter-Winkel-Assistent		
Ausstiegsassistent		
Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich mit Hands-Free Parking		
Querverkehrswarner		
<b>Einzeloptionen</b>		
Vordersitze beheizbar		350.-

● Serie) (○ Optionen)

# Technische Daten

Motorisierungen	80PS Urban Range
Anzahl Türen	5
Anzahl Plätze	4
<b>Motor</b>	
Treibstoff	elektrisch
Maximale Leistung (kW/PS)	60/82
Maximales Drehmoment (Nm)	175
<b>Batterie</b>	
Verwendbare Speicherkapazität (kWh)	27.5
Technologie	LFP
Gesamtspannung (V)	400
Batteriegewicht	237
<b>Reichweite und Ladung</b>	
Homologierte Reichweite (km) laut WLTP (l)	263
Ladezeit Haushaltssteckdose 2,3 kW (einphasig 10A) (15-80%)	9h07
Ladezeit Ladestation 11 kW (dreiphasig 16A) (15-80%)	1h53
Ladezeit Schnellladestation DC 50 kW (15-80%)	28min
<b>Lenkung</b>	
Servolenkung	●
Ø Wendekreis zwischen Trottoirs (m)	9.9
<b>Bremsanlage</b>	
Vorne: Scheiben belüftet Ø (mm)	280
Hinten: Ø (mm)	280
<b>Bereifung</b>	
Serienbereifung	195/60 R16 93H 205/45 R18 90H
<b>Fahrleistungen</b>	
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	130
0 – 100 km/h (s)	12.1
<b>Verbrauchswerte<sup>1)</sup></b>	
Gemischt (kWh/100 km)	13.0 - 14.1
Benzinäquivalent (l/100 km)	1.51
CO <sub>2</sub> -Emissionen (g/km)	0
CO <sub>2</sub> -Emissionen aus der Treibstoff- und/oder der Strombereitstellung (g/km)	15
Energieeffizienz-Kategorie (A – G) <sup>2)</sup>	A
<b>Gewichte</b> (Mittelgewichte gemäss Typengenehmigung, inkl. Fahrer)	
Leergewicht fahrbereit (kg)	1275 - 1320
Zulässiges Gesamtgewicht (kg)	1'595
Nutzlast (kg)	275 - 320
Gesamtzuggewicht (kg)	1'595
Anhängelast gebremst	0
Anhängelast ungebremst	0

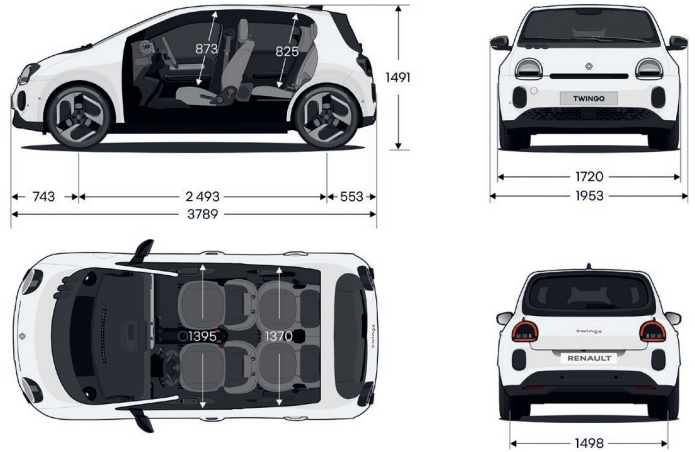
● Serie) (O Optionen)

<sup>1)</sup> Seit September 2017 sind alle Neufahrzeuge nach dem WLTP (Worldwide Harmonized Light Vehicles New Test Procedure) zugelassen, einem realistischeren Verfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen. Seit dem 1. Januar 2020 sind alle Verbrauchswerte gemäß der WLTP-Zertifizierungsnorm angegeben. Weitere Informationen finden Sie unter [www.renault.ch](http://www.renault.ch)

<sup>2)</sup> Energiekategorie gültig für eine Immatrikulation vor dem 31. Dezember des laufenden Jahres. Durchschnitt aller erstmals immatrikulierten Personenwagen: 111 g CO<sub>2</sub>/km gemäß der WLTP-Zertifizierungsnorm. Der provisorische CO<sub>2</sub>-Zielwert liegt bei 93.6 g/km.

# Abmessungen

<b>Kofferraumvolumen</b> (in Litern)	
Rücksitze in vorderer Position	360
<b>Abmessungen</b> (mm)	
Radstand	2493
Gesamtlänge	3789
Überhang vorne	743
Überhang hinten	553
Gesamtbreite ohne/mit Aussenspiegeln	1720/1953
Gesamthöhe unbeladen	1491



# Zubehör & Merchandising

Alle Angebote und Informationen können Sie über die unten stehenden Links abrufen, oder den QR-Code scannen.

## Zubehör



## Winterkomplettradsatz



## Merchandising



# Garantie

- 3 Jahre Neuwagen-Garantie oder 100 000 km (was zuerst eintritt)
- E-Tech: 8 Jahre Garantie auf die Batterie oder 160 000 km (was zuerst eintritt)
- 3 Jahre Lackgarantie
- 12 Jahre Durchrostungsgarantie
- 3 Jahre Pannenhilfe
- 1 Jahr Garantie auf das Zubehör
- 3 Jahre Garantie auf das Zubehör in Verbindung mit einem Neuwagenkauf

# Renault Servicepakete



Massgeschneidert nach Ihren Bedürfnissen.  
Wir bieten Ihnen attraktive Servicepakete an, welche auf Ihr Fahrzeug zugeschnitten sind.  
Wählen Sie zwischen einer Garantieverlängerung oder einem Wartungsvertrag.  
Mehr Infos finden Sie unter: [www.renault.ch/servicepakete](http://www.renault.ch/servicepakete)

<b>Wartungspakete</b>	
Der Renault Wartungsvertrag SMALL, MEDIUM oder LARGE lässt Sie Ihre Wartungskosten ganz genau kalkulieren. Diese Kosten können Sie auch problemlos in Ihre monatliche Leasingrate integrieren.	
<b>Garantieverlängerungen</b>	
Die Renault Garantieverlängerung verlängert die Hersteller-Garantie Ihres Fahrzeugs um bis zu drei weitere Jahre oder flexible Laufleistungen bis maximal 150 000 km. Hier finden Sie die bevorzugten Varianten. Ihr Renault Partner berät Sie gern.	
4 Jahre / 100 000 km	619.-
4 Jahre / 150 000 km	1118.-
5 Jahre / 100 000 km	946.-
5 Jahre / 150 000 km	1418.-
6 Jahre / 100 000 km	1386.-
6 Jahre / 150 000 km	1867.-

Empfohlene Verkaufspreise inklusive 8.1% MWST.

**Anklicken, auswählen, träumen auf [www.renault.ch](http://www.renault.ch) oder Gratisnummer 0800 80 80 77 wählen.**

Renault Suisse SA behält sich das Recht vor, die Preise sowie die Ausstattungen jederzeit und ohne Voranzeige zu ändern.