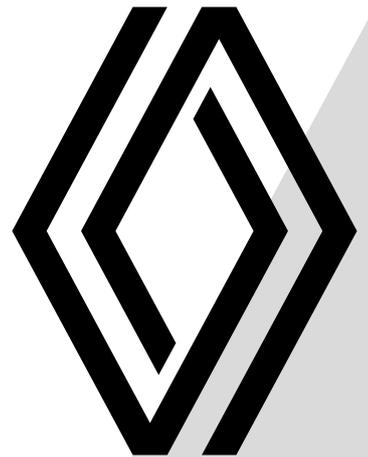


# **RENAULT ZOE E-TECH 100% ELEKTRISCH**

**Preise und Ausstattungen**



# Ausstattungs Pakete

Modell	Grundpreis	zusätzliches Ausstattungspaket	Paketpreis	Gesamtpreis	Max. Leistung kW (PS)	Batteriekapazität
Zoe E-Tech 100% elektrisch	36.840,- €	Paket Evolution EV50 110hp	inkl.	36.840,- €	80 (108)	52 kWh
		Paket Evolution EV50 135hp	1.000,- €	37.840,- €	100 (135)	52 kWh
		Paket Iconic EV50 135hp	2.850,- €	39.690,- €	100 (135)	52 kWh

## Fördermittel

Elektrofahrzeuge werden durch verschiedene Förderprogramme auf Landes- und Bundesebene unterstützt.

### Profitieren Sie jetzt vom Elektrobonus!

Der Elektrobonus umfasst **6.000,- € Bundeszuschuss** sowie mindestens **3.000,- € Renault-Anteil**. Diese Beträge sind noch vom Kaufpreis abzuziehen. Fragen Sie Ihren teilnehmenden Renault Partner nach seinen Angeboten.<sup>1</sup> Die Abwicklung des Fördermittel-Antrags übernimmt gerne unser Kooperationspartner **M3E GmbH** für Sie.<sup>2</sup>



Antragsservice für BAFA-Förderung (aktuelle Fördersumme 6.000,- €)

130,- €

<sup>1</sup> Gemäß den Förderrichtlinien des Bundesministeriums für Wirtschaft und Klimaschutz (BMWK) zum Absatz von elektrisch betriebenen Fahrzeugen und der Förderung des Bundesamts für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA), [www.bafa.de](http://www.bafa.de). Die Auszahlung des Bundeszuschusses erfolgt erst nach positivem Bescheid des von Ihnen gestellten Antrags beim BAFA. Ein Rechtsanspruch besteht nicht. Nicht mit anderen Aktionen kombinierbar.

<sup>2</sup> Angebot und Abwicklung erfolgen durch unseren Kooperationspartner M3E GmbH – Fullserviceagentur und Beratung für Elektromobilität, Metzger Straße 14, 10405 Berlin. Bei teilnehmenden Händlern.

-- nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Wichtigste Merkmale der Ausstattungspakete

---

## Paket Evolution

- 1-Zonen-Klimaautomatik
- 16-Zoll-Leichtmetallräder Ediris
- ABS, ESP und 4 Airbags
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegel in Black-Pearl-Schwarz
- Berganfahrhilfe (Hill Start Assist)
- Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-Display (im Cockpit)
- Einparkhilfe hinten
- Elektrische Fensterheber vorne
- ECO-Modus
- Elektronische Parkbremse mit Auto-Hold-Funktion
- E-Shifter mit B-Modus (Ein-Pedal-Fahren)
- Geräuschsimulator E-Tech Voice
- Geschwindigkeitswarner inkl. Verkehrszeichenerkennung
- Haifischantenne
- Keycard Handsfree
- Lenkrad in Lederoptik
- Ladekabel mit IEC Typ 2 Stecker für Standardladung
- Ladesystem CHAMELEON CHARGER für 4 Lademodi
- LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinkern
- Licht- und Regensensor
- Notbremsassistent mit Fußgängererkennung
- Online-Multimediasystem EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen, Smartphone-Integration und Navigation
- Programmierbare Vorheizung/Vorkühlung des Innenraums
- Range OptimizER
- Rücksitzlehne geteilt umklappbar (1/3 zu 2/3)
- Spurhalte-Assistent
- Spurhalte-Warner
- Stoffpolsterung aus 100 % recycelten Materialien in Grau
- Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Voll-LED-Scheinwerfer mit C-förmigem LED-Tagfahrlicht

---

## Paket Iconic (zusätzlich/abweichend zum Paket Evolution)

- 17-Zoll-Leichtmetallräder Elington, schwarz mit goldenen Akzenten
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Easy-Park-Assistent
- Einparkhilfe vorne und hinten, akustisch
- Elektrische Fensterheber vorne (mit Impulsfunktion und Einklemmschutz fahrerseitig) und hinten
- Fernlichtassistent
- Heckscheibe und hintere Seitenscheiben getönt
- Induktive Smartphoneladefläche
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Kühlergrill mit goldenen Akzenten
- LED-Nebelscheinwerfer mit goldener Einfassung
- Online-Multimediasystem EASY LINK mit 9,3-Zoll-Touchscreen, Smartphone-Integration und Navigation
- Rückfahrkamera
- Stoffpolsterung aus 100 % recycelten Materialien in Anthrazit mit Seitenwangen in Lederoptik und goldenen Ziernähten
- Striping in Gold<sup>1</sup>
- Toter-Winkel-Warner

---

<sup>1</sup> Nicht für Lackierung DeZir-Rot und Aquamarin-Blau

# Optionspakete<sup>1</sup>

	Ausstattungspaket	
	Evolution	Iconic
<b>Comfort-Paket</b>		
· Elektrische Fensterheber hinten		
· Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung und Einklemmschutz fahrerseitig	400,- € <sup>2</sup>	●
· Fernlichtassistent		
· Innenspiegel automatisch abblendend		
<b>Techno-Paket</b>		
· Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch	800,- € <sup>2</sup>	●
· LED-Nebelscheinwerfer		
· Rückfahrkamera		
<b>Winter-Paket</b>		
· Sitzheizung	450,- € <sup>2</sup>	450,- €
· Beheizbares Lenkrad		

# Merkmale der Ausstattungspakete<sup>1</sup>

	Ausstattungspaket	
	Evolution	Iconic
<b>Sicherheit</b>		
ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung und Bremsassistent	●	●
Antisubmarining-System für Fahrer und Beifahrer	●	●
Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung	●	●
Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren	●	●
Drei-Punkt-Gurtsystem mit Gurtstraffern und Gurtkraftbegrenzern für Fahrer und Beifahrer	●	●
Drei-Punkt-Gurtsystem hinten mit Gurtkraftbegrenzern auf den Außenplätzen	●	●
Elektronische Parkbremse mit Auto-Hold-Funktion	●	●
Elektronische Wegfahrsperre	●	●
ESP mit Antriebschlupfregelung (ARS) und Untersteuerungskontrolle (USC)	●	●
Front- und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer (Frontairbag für Beifahrer manuell deaktivierbar)	●	●
Geräuschsimulator E-Tech Voice <sup>3</sup> , geschwindigkeitsabhängig	●	●
Geschwindigkeitswarner inkl. Verkehrszeichenerkennung	●	●
Integrierte Kopfstützen vorne, 3 höhenverstellbare Kopfstützen hinten	●	●
ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf dem Beifahrersitz und den hinteren Außenplätzen	●	●
Kindersicherung hinten	●	●
Mobilitäts-Set, 12-V-Kompressor und Reifendichtmittel	●	●
Notbremsassistent mit Fußgängererkennung	●	●
Reifendruckkontrolle	●	●
Rücksitze mit Antisubmarining-Funktion	●	●
Sicherheitsgurt-Kontrollsystem	●	●
Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar	●	●
Spurhalte-Assistent	●	●
Spurhalte-Warner	●	●
Toter-Winkel-Warner	-	●

<sup>1</sup> Nicht alle Personalisierungselemente sind miteinander kombinierbar. Bitte fragen Sie Ihren Renault Partner nach den Details.

<sup>2</sup> Nur erhältlich für EV50 135hp

<sup>3</sup> Zur akustischen Warnung anderer Verkehrsteilnehmer und Fußgänger bis 30 km/h

● = Serie, ○ = Paketinhalt, - = nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Ausstattung<sup>1</sup>

	Ausstattungspaket	
	Evolution	Iconic
<b>Räder</b>		
16-Zoll-Leichtmetallräder Ediris, Reifengröße 195/55 R16	●	-
16-Zoll-Leichtmetallräder Seidon, glanzgedreht, Reifengröße 195/55 R16	-	0,- €
17-Zoll-Leichtmetallräder Elington, schwarz mit goldenen Akzenten, Reifengröße 215/45 R17 (vorne); 205/45 R17 (hinten)	-	●
Ganzjahresreifen Michelin Crossclimate	350,- €	350,- €
Rollwiderstandsoptimierte Reifen Michelin Primacy 4	●	●
<b>Ausstattung außen</b>		
Außenspiegel in Black-Pearl-Schwarz	●	●
Einfassung der LED-Nebelscheinwerfer in Gold	-	●
Haifischantenne	●	●
Kühlergrill mit goldenen Akzenten	-	●
Kühlergrill ohne goldene Akzente/Striping Iconic in Gold	-	0,- €
Standard-Lackierung (Arktis-Weiß)	0,- €	0,- €
Metallic-Lackierung (Aquamarin-Blau, Blueberry Violett)	600,- €	600,- €
Sondermetallic-Lackierung (Black-Pearl-Schwarz, DeZir-Rot, Dolomit-Grau oder Nacht-Blau)	750,- €	750,- €
Striping in Gold <sup>3</sup> /ohne Striping in Gold	-	●/0,- €
Türgriffe vorne in Wagenfarbe, hinten in Schwarz (im Türholm integriert)	●	●
<b>Ausstattung innen</b>		
Beheizbares Lenkrad	○ <sup>2</sup>	○
Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-Display im Cockpit	●	●
Fahrer- und Beifahrersitz längenverstellbar mit einstellbarer Rückenlehne	●	●
Innenharmonie Evolution in Stoff, grau	●	-
Innenharmonie Iconic in Stoff, grau mit goldenen Akzenten	-	●
Lenkrad in Lederoptik	●	●
Lenkrad, längs- und höhenverstellbar	●	●
Mittelkonsole vorne mit Ablagen	●	●
Rücksitzlehne geteilt umklappbar (1/3 zu 2/3)	●	●
Stoffpolsterung aus 100 % recycelten Materialien in Grau	●	-
Stoffpolsterung aus 100 % recycelten Materialien in Anthrazit mit Seitenwangen in Lederoptik und goldenen Ziernähten	-	●
<b>Komfort</b>		
1-Zonen-Klimaautomatik	●	●
12-V-Anschluss in der Mittelkonsole vorne	●	●
Induktive Smartphoneladefläche mit 2 USB-Anschlüssen für die Rücksitze	150,- € <sup>2</sup>	●
Akustikverglasung der Windschutzscheibe	●	●
Berganfahrhilfe (Hill Start Assist)	●	●
Einparkhilfe hinten	●	-
Einparkhilfe vorne und hinten, akustisch	○ <sup>2</sup>	●
Easy-Park-Assistent	-	●
Elektrische Fensterheber hinten	○	●
Elektrische Fensterheber vorne	●	-
Elektrische Fensterheber vorne (mit Impulsfunktion und Einklemmschutz fahrerseitig) und hinten	○ <sup>2</sup>	●
Keycard Handsfree mit Zentralverriegelung	●	●
Licht- und Regensensor	●	●
Rückfahrkamera	○ <sup>2</sup>	●
Servolenkung, elektrisch	●	●
Sitzheizung für Vordersitze	○ <sup>2</sup>	○
Sonnenblenden mit Make-Up Spiegel	●	●
Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer	●	●

<sup>1</sup> Nicht alle Personalisierungselemente sind miteinander kombinierbar. Bitte fragen Sie Ihren Renault Partner nach den Details.

<sup>2</sup> Nur erhältlich für EV50 135hp

<sup>3</sup> Nicht erhältlich für Lackierung DeZir-Rot und Aquamarin-Blau

● = Serie, ○ = Paketinhalt, - = nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Ausstattung<sup>1</sup>

Konnektivität	Ausstattungspaket	
	Evolution	Iconic
<b>EASY LINK</b> <b>Online-Multimediasystem mit 7-Zoll-Touchscreen, Smartphone-Integration und Navigation</b> – kabellose Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay <sup>2</sup> – Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio – 6 Lautsprecher – Bluetooth-Freisprecheinrichtung <sup>3</sup> – AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming – Sprachsteuerung – Bedienungssatellit am Lenkrad	●	–
<b>EASY LINK</b> <b>Online-Multimediasystem mit 9,3-Zoll-Touchscreen mit Smartphone-Integration und Navigation</b> – Navigation TomTom Live mit TMC und Live Services <sup>4</sup> – Kartenmaterial Europa <sup>5</sup> – kabellose Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay <sup>2</sup> – Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio – 6 Lautsprecher – Bluetooth-Freisprecheinrichtung <sup>3</sup> – AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming – Sprachsteuerung – Bedienungssatellit am Lenkrad	–	●
<b>EASY LINK</b> <b>Online-Multimediasystem mit 9,3-Zoll-Touchscreen mit Smartphone-Integration, Navigation und BOSE Soundsystem</b> – Navigation TomTom Live mit TMC und Live Services <sup>4</sup> – Kartenmaterial Europa <sup>5</sup> – kabellose Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay <sup>2</sup> – Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio – Bluetooth-Freisprecheinrichtung <sup>3</sup> – AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming – Sprachsteuerung – Bedienungssatellit am Lenkrad – Bose Soundsystem mit 7 Lautsprechern	–	450,- €
<b>Licht und Sicht</b>		
Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar/und anklappbar	●/–	●/●
Fernlichtassistent	○ <sup>6</sup>	●
Heckscheibe beheizbar	●	●
Hintere Seitenscheiben und Heckscheibe getönt	–	●
Innenspiegel automatisch abblendend	○ <sup>6</sup>	●
LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinkern	●	●
LED-Nebelscheinwerfer	○ <sup>6</sup>	●
<b>Voll-LED-Scheinwerfer (Pure Vision) inkl.</b> – LED-Technik für Fern- und Abblendlicht – integriertem C-förmigem LED-Tagfahrlicht	●	●
<b>Spezifische E-Tech Ausstattung</b>		
Bordcomputer (mit Anzeige zurückgelegter Strecke; Durchschnittsgeschwindigkeit; bisherigem, durchschnittlichem und aktuellem Energieverbrauch; Energierückgewinnung und verbleibende Reichweite)	●	●
CCS-Ladeanschluss (50 kW DC)	1.100,- €	1.100,- €
E-Shifter mit B-Modus (Ein-Pedal-Fahren)	●	●
ECO Modus <sup>7</sup>	●	●
Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Standardladung	●	●
Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 Stecker für Standard- und beschleunigte Ladung <sup>8</sup>	●	●
Ladekabel mit Schuko-Stecker und EVSE8 <sup>9</sup>	500,- €	500,- €
Ladesystem CHAMELEON CHARGER (2,3 bis 22 kW AC)	●	●
Programmierbare Vorheizung/Vorkühlung des Innenraums	●	●
<b>Range OptimizER</b> Energiesparende 2-Kreis-Wärmepumpe für Heizung und Klimatisierung, Energierückgewinnung im Schiebebetrieb und beim Bremsvorgang <sup>10</sup>	●	●

<sup>1</sup> Nicht alle Personalisierungselemente sind miteinander kombinierbar. Bitte fragen Sie Ihren Renault Partner nach den Details.

<sup>2</sup> Anzeige und Bedienung ausgewählter Apps und Funktionen über den Touchscreen oder die Sprachsteuerung des EASY LINK. Kompatibel sind alle Smartphones ab Apple iPhone 5 mit iOS 7.1 oder höher und mit Android 5.0 oder höher. Apple CarPlay ist eine registrierte Marke der Apple Inc., Android ist eine registrierte Marke der Google Inc. Kompatible Apps unter [www.apple.com/de/ios/carplay](http://www.apple.com/de/ios/carplay) oder [www.android.com/au](http://www.android.com/au).

<sup>3</sup> Nicht alle Bluetooth-Mobiltelefone sind kompatibel. Nähere Informationen finden Sie auf <https://easyconnect.renault.de/phone-pairing>

<sup>4</sup> Live Services inkl. Online-Konnektivität 36 Monate bei Erstaktivierung nach Auslieferung kostenlos. Verkehrsinformationen in Echtzeit (HD Traffic), TomTom Places, Wettervorhersagen, ECO Routenberechnung, integrierte Anzeige der Reichweite und der nächstgelegenen Ladestationen. Danach ist ein kostenpflichtiges Abonnement möglich

<sup>5</sup> Automatische Aktualisierung des Kartenmaterials 36 Monate bei Erstaktivierung nach Auslieferung kostenlos. Danach ist ein kostenpflichtiges Abonnement möglich

<sup>6</sup> Nur erhältlich für EV50 135hp

<sup>7</sup> Reduzierung des Motordrehmoments und der Klimatisierungs- und Heizleistung zur Erhöhung der Reichweite

<sup>8</sup> Für alle Lademodi zwischen 230 V AC/10 A/2,3 kW 1-phasig und 400 V AC/32 A/22 kW 3-phasig je nach Netzverfügbarkeit

<sup>9</sup> Electric Vehicle Supply Equipment

<sup>10</sup> Bimodales Bremssystem: Automatische Bremskraftverteilung auf Rad- und Motorbremse

● = Serie, ○ = Paketinhalt, – = nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Service und Garantie

## Renault Service rund ums Auto

### Renault Kundenbetreuung

Sollten Sie Fragen zu Produkt- und Serviceleistungen haben, steht Ihnen die Renault Kundenbetreuung zur Verfügung:

- unter Telefon 02232 737600, Montag bis Donnerstag von 8.00 Uhr bis 18.00 Uhr bzw. Freitag von 8.00 Uhr bis 17.00 Uhr
- per E-Mail an [dialog.deutschland@renault.de](mailto:dialog.deutschland@renault.de)

## Service-Netz

Mit etwa 1.000 Kundendienststellen eins der größten Service-Netze in Deutschland und europaweit 16.000 Stationen. Für den Fall der Fälle: Die Renault Assistance erreichen Sie ganzjährig europaweit<sup>1</sup> rund um die Uhr wie folgt:

Telefon innerhalb Deutschlands: 0800 5 89 33 05 (kostenfrei)  
Telefon außerhalb Deutschlands: +49 22 32 73 99 37

## Renault Financial Services: Finanzierung, Leasing und Full-Serviceprodukte<sup>2</sup>

Die verschiedenen Finanzierungsangebote von Renault Financial Services verhelfen Ihnen Schritt für Schritt zum eigenen Auto. Mit Laufzeiten bis zu 96 Monaten und besonders niedrigem effektivem Jahreszins. Natürlich können Sie auch einen neuen Renault fahren, ohne ihn zu kaufen: mit einem Leasingvertrag von Renault Financial Services zu attraktiven Konditionen und günstigen monatlichen Raten. Für Ihre Flotte bieten wir Ihnen darüber hinaus ein professionelles Full-Service-Leasing und Fuhrparkmanagement an: Mit individuell kombinierbaren Service-Modulen können Sie Ihren Fuhrpark spürbar rentabler managen. Dies gilt für bestehende Fuhrparks genauso wie für Fuhrparkerweiterungen und -umstellungen. Mehr Infos? Wenden Sie sich einfach an den Renault Partner in Ihrer Nähe.

## Entdecken Sie MY RENAULT

### Ihr digitaler Kundenbereich bietet Ihnen viele Vorteile, wie

- Hinterlegen Sie Ihr Renault Fahrzeug in Ihrer virtuellen Garage
- Vereinbaren Sie mit wenigen Klicks einen Termin bei Ihrem Händler
- Wartungsprogramm für Ihre Renault Fahrzeuge
- Haben Sie stets einen Überblick über Ihre Service-Verträge und EASY LINK Apps
- Profitieren Sie von exklusiven Vorteilen & personalisierten Angeboten für Ihr Fahrzeug
- Gewinnen Sie tolle Preise bei unserem monatlichen Gewinnspiel
- Kontaktieren Sie die Renault Assistance direkt aus der My Renault Anwendung
- Abonnieren Sie den My Renault Newsletter auf Wunsch

Melden Sie sich am besten gleich an!

[myr.renault.de/anmeldung-registrierung](https://myr.renault.de/anmeldung-registrierung)

## Renault Versicherungen

Alle Sicherheiten, die Sie zum entspannten Fahrvergnügen brauchen, bietet Ihnen Renault Financial Services mit Angeboten, die weit über die Kfz-Haftpflicht- und Kaskoversicherung hinausgehen, wie z. B. der Extraschutz SECURPLUS, der Ratenschutz oder die GAP-Versicherung. Eine individuelle Beratung erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Renault Partner.

## Renault Service-Verträge<sup>2</sup>

Beim Kauf eines Neufahrzeugs haben Sie die Möglichkeit einen Service-Vertrag abzuschließen. Vier verschiedene Produkte stehen Ihnen zur Auswahl:

- **Renault Plus Garantie**  
(Anschlussgarantie bis zu 72 Monaten bzw. 150.000 km)
- **Renault Wartungs-Paket**  
(Vorgeschriebene Wartungsarbeiten bis zu 60 Monaten bzw. 150.000 km)
- **Renault Sorgenfrei-Paket**  
(Renault Plus Garantie und vorgeschriebene Wartungsarbeiten bis zu 60 Monaten bzw. 150.000 km)
- **Renault Full-Service<sup>3</sup>**  
(Sorgenfrei-Paket sowie Verschleißarbeiten und HU bis zu 60 Monaten bzw. 150.000 km)

Zu den Preisen, Leistungen und allgemeinen Vertragsbedingungen dieser Service-Angebote, mit denen Sie sich ganz individuell absichern können, wird Sie Ihr Renault Partner gerne beraten. Oder besuchen Sie uns auf [www.renault.de](http://www.renault.de)

## Renault Deutschland Garantie<sup>2</sup>

- 2 Jahre Neuwagengarantie ohne Kilometerbegrenzung, inklusive Mobilitätsgarantie
- Lebenslange Mobilitätsgarantie nach Ablauf der Neuwagengarantie bei Durchführung der vorgesehenen Wartungs- und Serviceintervalle zum Fälligkeitstermin bei einem autorisierten Renault Partner
- 3 Jahre Lackgarantie
- 12 Jahre Anti-Korrosions-Garantie

## Antriebsbatterie-Garantie

- 2 Jahre ohne Kilometerbegrenzung bzw. 8 Jahre begrenzt auf 160.000 km und mindestens 70 % Batteriekapazität bei Batteriekauf.

Die Inanspruchnahme der gesetzlichen Gewährleistungsansprüche ist unentgeltlich. Diese Ansprüche bestehen unabhängig von der Garantie und werden durch diese nicht eingeschränkt.

<sup>1</sup> Bei Unfällen nur deutschlandweit gültig

<sup>2</sup> Fragen Sie bitte Ihren Renault Partner nach den genauen Bedingungen für Garantie und Service

<sup>3</sup> Bestehend aus einer Garantieverlängerung der Renault Deutschland AG sowie der Abdeckung aller Kosten der vorgeschriebenen Wartungs- und Verschleißarbeiten, Hauptuntersuchung (HU) sowie Mobilitätsgarantie für die gesamte Vertragsdauer. HU nach § 29 StVZO. Die HU wird nur durch zugelassene Prüfer und zu den von der zuständigen Prüforganisation festgelegten Preisen durchgeführt.

# Zubehör<sup>1</sup>

Innen	Für alle Ausstattungsniveaus
Doppelter Kofferraumboden	194,- €
Einstiegsleiste weiß mit Aufschrift ZOE in blau	75,- €
Elektrochromer Rückspiegel mit Homelink (nicht für Life Edition)	225,- €
Gummimatten	65,- €
Mittelarmlehne – Textilleder	150,- €
Mittelarmlehne – Stoff schwarz	148,- €
Mittelarmlehne – Stoff Recytex	150,- €
Alarmanlage (nur für Fahrzeug mit Vorrüstung)	262,- €
<b>Außen</b>	
Haifischantenne	108,- €
Ladekantenschutz Aluminium	78,- €
Radzierblenden, verschiedene Designs (Set von 4 Stück) <sup>2</sup>	ab 70,- €
Leichtmetallrad RE5, kristallsilber oder schwarz glanz voll-poliert, 6,0 x 15 ET40 (im Satz) <sup>2</sup>	ab 683,- €
Leichtmetallrad RE2, kristallsilber oder dark sparkle, 6,5 x 16 ET44 (im Satz) <sup>2</sup>	ab 781,- €
Winterkomplettäder Leichtmetall, verschiedene Designs und Farben (im Satz, inkl. RDKS) <sup>2</sup>	ab 1080,- €
Winterkomplettäder Stahl, (im Satz, inkl. RDKS) <sup>2</sup>	ab 766,- €
Schneeketten (im Set, 2 Schneeketten) <sup>2</sup>	ab 85,- €
Schmutzfänger	32,- €
Windabweiser	75,- €
<b>Ladegeräte</b>	
Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode2) mit 6,5 m Länge (zum Anschluss an handelsübliche 230 Volt Steckdose) für Standardladung	489,- €
Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode3) mit 6,5 m Länge (zum Anschluss an Wallbox oder Ladestation mit Typ 2 Steckervorrichtung) für beschleunigte Ladung	489,- €
Aufbewahrungstasche Ladekabel	13,- €
Kabelhalterung	51,- €
<b>Sicherheit</b>	
Einparkhilfe vorne	273,- €
Einparkhilfe hinten	273,- €
Alarmanlage (nur für Fahrzeug mit Vorrüstung)	262,- €
<b>Multimedia</b>	
Smartphonehalter magnetisch – Befestigung Lüftung	25,- €
Smartphonehalter magnetisch – Befestigung Mittelkonsole	27,- €
Induktionshalterung für Smartphone	62,- €
Dashcam NBDVR312GW	172,- €
<b>Merchandising</b>	
Rucksack	49,- €

<sup>1</sup> Preise ohne Montage

<sup>2</sup> Verfügbarkeit je nach Motorisierung

- = nicht verfügbar

Für weiteres Zubehör fragen Sie bitte Ihren Renault Partner oder besuchen Sie uns auf [www.renault.de](http://www.renault.de)

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Service-Verträge

## Renault Plus Garantie

## Für alle Ausstattungsniveaus

(Anschlussgarantie zur Verlängerung der Neuwagengarantie)	Laufzeit 36 Monate	Laufzeit 48 Monate	Laufzeit 60 Monate	Laufzeit 72 Monate
Laufleistung bis max. 20.000 km Laufleistung	-	255,- €	-	-
Laufleistung bis max. 30.000 km Laufleistung	-	-	405,- €	-
Laufleistung bis max. 40.000 km Laufleistung	-	320,- €	-	-
Laufleistung bis max. 50.000 km Laufleistung	230,- €	-	520,- €	-
Laufleistung bis max. 60.000 km Laufleistung	-	395,- €	-	835,- €
Laufleistung bis max. 80.000 km Laufleistung	-	455,- €	660,- €	-
Laufleistung bis max. 90.000 km Laufleistung	345,- €	-	-	1.010,- €
Laufleistung bis max. 100.000 km Laufleistung	-	590,- €	765,- €	1.075,- €

Drei weitere Produkte stehen Ihnen zur Auswahl:

- **Renault Wartungspaket** (deckt alle von Renault vorgeschriebenen Wartungsarbeiten für die vereinbarte Vertragslaufzeit ab)
- **Renault Sorgenfrei-Paket** (deckt neben den Leistungen der Renault Plus Garantie alle von Renault vorgeschriebenen Wartungsarbeiten für die vereinbarte Vertragslaufzeit ab)
- **Renault Full Service** (Sorgenfrei-Paket + Verschleißarbeiten sowie Hauptuntersuchung bei Fälligkeit)<sup>1</sup>

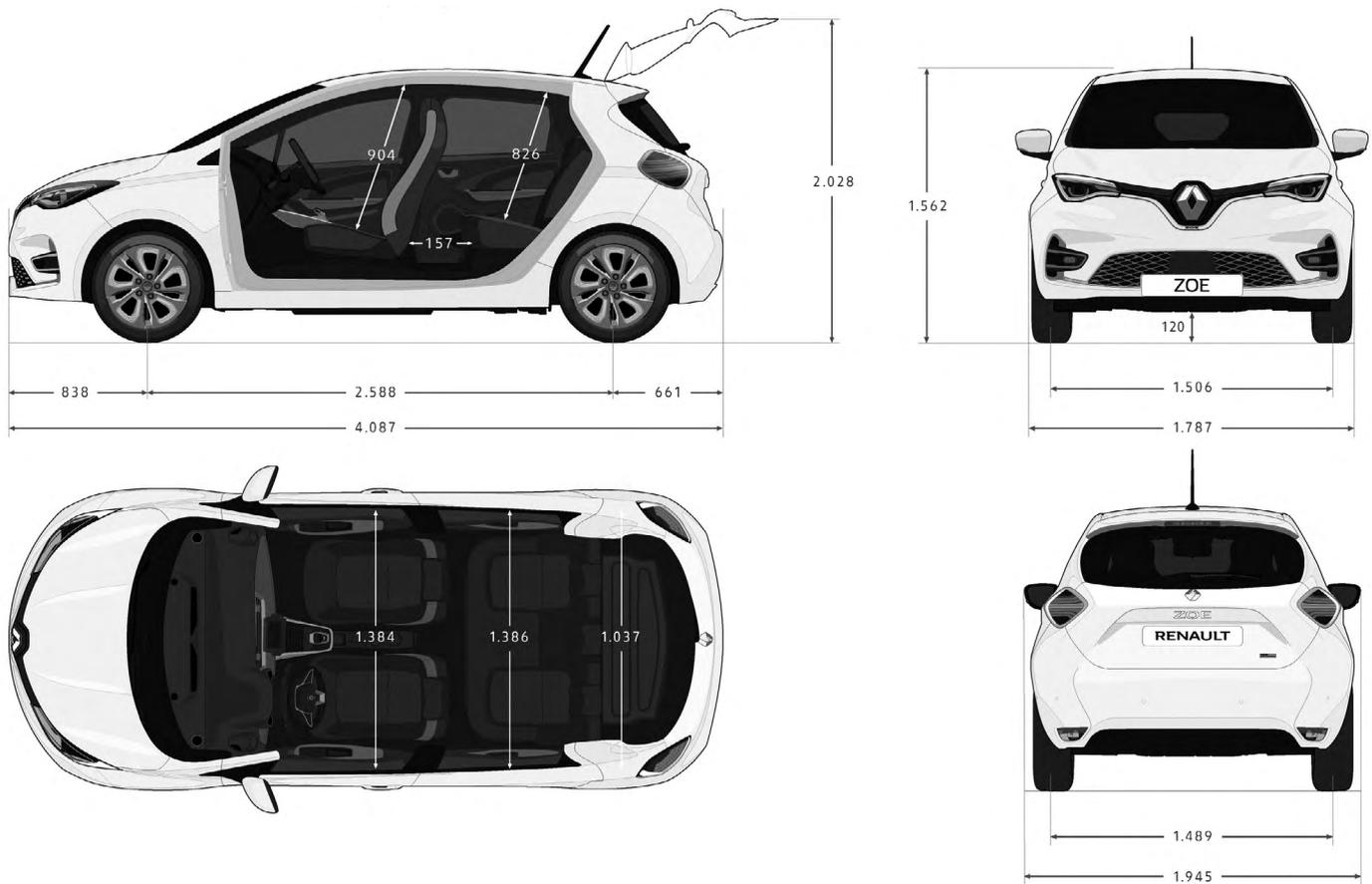
Laufzeiten und Laufleistungen sind ab Erstzulassung gerechnet. Zu den Preisen, Leistungen und allgemeinen Vertragsbedingungen dieser beruhigenden Serviceangebote, mit denen Sie sich ganz individuell absichern können, wird Sie Ihr Renault Partner gerne beraten. Oder besuchen Sie uns auf [www.renault.de](http://www.renault.de).

<sup>1</sup> Bestehend aus einer Garantieverlängerung der Renault Deutschland AG sowie der Abdeckung aller Kosten der vorgeschriebenen Wartungs- und Verschleißarbeiten, Hauptuntersuchung (HU) sowie Mobilitätsgarantie für die gesamte Vertragsdauer. HU nach § 29 StVZO. Die HU wird nur durch zugelassene Prüfer und zu den von der zuständigen Prüforganisation festgelegten Preisen durchgeführt.

-- nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Abmessungen



## Kofferraumvolumen (in Litern, nach VDA-Norm)

Kofferraum nach VDA-Norm (min./max. in Liter) 338/1.225

## Abmessungen (in mm)

Radstand	2.588
Gesamtlänge	4.087
Überhang vorne	838
Überhang hinten	661
Spurweite vorne	1.506
Spurweite hinten	1.489
Gesamtbreite über Stoßleisten/Außenspiegel	1.787/1.945
Höhe, unbeladen	1.562
Höhe mit geöffneter Heckklappe	2.028

# Technik und Fahrerassistenzsysteme

## Easy-Park-Assistent

Der Easy-Park-Assistent erleichtert das Einparken in Parklücken (Längsparken) und Parkboxen (Quer- und Schrägparken). Das System ermittelt zunächst, ob der freie Stellplatz groß genug ist (35 cm Platz nach vorne und nach hinten). Ist dies der Fall, legt das System den Lenkeinschlag fest und übernimmt die Steuerung der Lenkung. Der Fahrer muss nur noch Gaspedal, Bremse und Getriebe steuern. Die Funktion „Park Out“ unterstützt den Fahrer beim Ausfahren aus einer Parklücke.

## Fernlichtassistent

Diese aktive Steuerung des Fernlichts ermöglicht eine Anpassung an die jeweilige Fahrsituation. Wenn ein Fahrzeug entgegenkommt, der Fahrer hinter einem anderen Fahrzeug fährt oder in eine geschlossene Ortschaft einfährt, schaltet das Fahrzeug ohne Eingreifen des Fahrers automatisch das Abblendlicht ein. Wenn die Situation dies zulässt, wird das Fernlicht wieder eingeschaltet. Das System wird automatisch aktiviert, wenn es dunkel ist, kein anderes Fahrzeug erkannt wird und die Fahrgeschwindigkeit über 45 km/h beträgt.

## Geschwindigkeitswarner

Eine Warnanzeige weist den Fahrer darauf hin, wenn die Geschwindigkeit des Fahrzeugs die zulässige Höchstgeschwindigkeit überschreitet. Ist der Geschwindigkeitsbegrenzer aktiviert, schlägt das System vor, die Geschwindigkeit auf dem Verkehrszeichen als neuen Sollwert für den Geschwindigkeitsbegrenzer zu übernehmen.

## Notbremsassistent mit Fußgängererkennung

Frontradar und Kamera erfassen laufend den Abstand zum vorausfahrenden Fahrzeug und erkennen seitlich Fußgänger und Radfahrer. Mithilfe des Notbremsassistenten wird der Fahrer zunächst gewarnt (optisches und akustisches Signal), wenn das Fahrzeug gebremst werden muss, um einen Aufprall zu verhindern oder abzumildern. Erfolgt bei einer Geschwindigkeit zwischen 7 km/h bis 80 km/h keine oder keine ausreichende Bremsung, bremst dieser Assistent das Fahrzeug automatisch ab. Ab einer Geschwindigkeit von 80 km/h bis maximal 140 km/h warnt das System lediglich, aber bremst nicht automatisch ab.

## Spurhalte-Assistent

Der Spurhalte-Assistent greift ein, wenn der Fahrer eine durchgehende oder unterbrochene Linie unbeabsichtigt bzw. ohne Betätigung des Warnblinkers überfährt. Das System greift korrigierend in die Lenkung ein, um das Fahrzeug wieder in seine Spur zu lenken. Durch eine Lenkbewegung kann der Fahrer jederzeit die Kontrolle über sein Fahrzeug wiedererlangen. Mit dem Aktivieren des Spurhalte-Assistenten wird der Spurhalte-Warner automatisch mitaktiviert.

## Spurhalte-Warner

Der Spurhalte-Warner warnt den Fahrer, wenn er eine Fahrbahnmarkierung überfährt, ohne den Blinker zu setzen. In diesem Fall ertönt ein akustisches Warnsignal und auf der Instrumententafel wird ein entsprechendes Piktogramm angezeigt.

## Toter-Winkel-Warner

Mit diesem System wird der Fahrer gewarnt, wenn sich ein Fahrzeug während der Fahrt im toten Winkel befindet. Sobald die (insgesamt vier) Sensoren einen sich bewegenden Gegenstand im Bereich des toten Winkels erkennen, wird der Fahrer über eine LED-Leuchte im entsprechenden Außenspiegel gewarnt.

## Verkehrszeichenerkennung

Die Frontkamera erkennt Verkehrszeichen und übermittelt die entsprechenden Informationen an das Navigationssystem. Die zulässige Höchstgeschwindigkeit wird an der Instrumententafel angezeigt.

# Technik und Motorisierungen

Motor	R110	R135
<b>Batterie (Nennkapazität in kWh)</b>	<b>52</b>	<b>52</b>
<b>Gewichte in Kilogramm</b>		
Leergewicht <sup>1</sup> (kg)	1.577	1.577
Zulässiges Gesamtgewicht (kg)	1.988	1.988
Zulässige Anhängelast (kg)	-/-	-/-
<b>Technische Daten</b>		
Abmessungen (in mm): Länge/Breite/Höhe	4.087/1.787 (1.945 mit Außenspiegeln)/1.562	
Bodenfreiheit beladen/unbeladen (in mm)	120	
Wendekreis innen (in m)	10,56	
Scheibenbremsen innenbelüftet vorne/hinten, Durchmesser (in mm)	280/260	
Sitzplätze	5	
<b>Technische Daten des Antriebsstrangs</b>		
Antriebsart	Frontantrieb	
Motortyp	Fremderregter Synchron-Elektromotor	
Getriebeart	Automatisches Untersetzungsgetriebe	
Anzahl der Gänge	1	
30-Minuten-Leistung kW (PS) <sup>2</sup>	51 (69)	
Max. Leistung, kW (PS) bei U/min	80 (108)/3.395-10.886	100 (135)4.200-11.163
Max. Drehmoment, Nm (U/min.)	225 (500-3.395)	245 (1.500-3.600)
Abgeregelte Höchstgeschwindigkeit, km/h	135	140
<b>Beschleunigung (s)</b>		
0-50 km/h	3,9	3,6
0-100 km/h	11,4	9,5
80-120 km/h	9,3	7,1
CO <sub>2</sub> -Emissionen <sup>3</sup> , g/km	0	0
<b>Batterie-Ladesystem</b>		
Batterietyp	Lithium-Ionen	
Anzahl der Zellen/Module	192/12	
Nennspannung AC/DC (V)	230 bis 400	
Gewicht der Batterie (kg)	326	
<b>Reichweite<sup>4</sup></b>		
Maximale Reichweite nach WLTP <sup>4</sup> (km)	395	386
Tatsächliche Reichweite bei gemischtem Fahrzyklus <sup>5</sup> (km)		
- bei milden Außentemperaturen ca.	375	375
- bei kalten Außentemperaturen ca.	240	240
<b>Verbrauch<sup>6</sup></b>		
Stromverbrauch gewichtet, kombiniert nach		
- WLTP <sup>6</sup> (kWh/100 km)	17,3	17,4
Energierückgewinnung	im Schiebetrieb und beim Bremsvorgang	
Reserveanzeige	12 % Ladung: Reserveanzeige in orange und akustisches Signal 6 % Ladung: verstärktes akustisches Signal 3 % Ladung: Reserveanzeige in rot (blinkend) und Reduzierung der Motorleistung auf 15 kW	
<b>Wartung</b>		
Wartung	bei jedem Renault Partner möglich	
Wartungsintervalle	30.000 km/1 Jahr	
<b>Ladedauer der Batterie</b> (in Stunden) 0 % auf 100 %		
Batterie (Nennkapazität in kWh)	52	
Schuko-Ladung <sup>7</sup>		
- (230 V AC/10 A/2,3 kW/1-phasig)	32h	
- (230 V AC/16 A/3,7 kW/1-phasig)	19h	
Standardladung <sup>8</sup>		
- (230 V AC/16 A/3,7 kW/1-phasig) Wallbox	19h	
Beschleunigte Ladung <sup>9</sup>		
- (400 V AC/16 A/11 kW/3-phasig) Wallbox/Ladestation	6h	
- (400 V AC/16 A/11 kW/3-phasig) Wallbox/Ladestation	4h 30min (80 % Batterieladung)	
- (400 V AC/32 A/22 kW/3-phasig) Wallbox/Ladestation	3h 40min	
- (400 V AC/32 A/22 kW/3-phasig) Wallbox/Ladestation	2h 40min (80 % Batterieladung)	
DC-Schnellladung 50 kW <sup>9</sup>	1h 10min (80 % Batterieladung)	
Typ Ladestecker Standard-/Schnellladekabel	serienmäßig Typ 2 Stecker (fahrzeug- und ladesäulenseitig)/optional: CCS-Anschluss verfügbar	
Position des Ladeanschlusses	in Fahrzeugfront	
<b>Ladetechnik</b>		
Renault empfiehlt zur Vermeidung von Lade- und Elektronikrisiken beim Laden der Batterie zu Hause die von Fachpersonal installierte Ladeinfrastruktur sowie Ladeausrüstung (Ladekabel). Eventuell erforderlich Vorarbeiten zur Nutzung der Ladeinfrastruktur müssen von einem qualifizierten Elektriker auf eigene Kosten durchgeführt werden.		

<sup>1</sup> In der deutschen Zulassungsbescheinigung Teil I (Fahrzeugschein) wird im Feld P.2 gemäß Vorgabe des KBA bei Elektrofahrzeugen immer die 30-Minuten-Leistung angegeben

<sup>2</sup> Leergewicht mit Fahrer 68 kg und Gepäck 7 kg, ermittelt nach der RL 92/21/EWG in der gegenwärtig geltenden Fassung. Sonderausstattungen und Zubehör erhöhen i. d. R. diesen Wert

<sup>3</sup> Im Fahrbetrieb

<sup>4</sup> Werte gemäß WLTP (Worldwide harmonised Light vehicle Test Procedure), NEFZ-Werte liegen für dieses Fahrzeug nicht vor. Bei WLTP handelt es sich um ein neues, realistischeres Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt und ohne Zusatzausstattung und Verschleißteile ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei der Deutsche Automobil Treuhand (DAT) unentgeltlich erhältlich ist. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik, verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

<sup>5</sup> Inner-, außerstädtisch, Schnellstraße bis 90 km/h

<sup>6</sup> Faktoren wie Fahrweise, Geschwindigkeit, Topografie, Zuladung, Außentemperatur und Nutzungsgrad elektrischer Verbraucher haben Einfluss auf die tatsächliche Reichweite. Die meisten Faktoren können vom Fahrer beeinflusst werden und sollten zugunsten maximaler Reichweite stets berücksichtigt werden.

<sup>7</sup> Nach Lademodus 2:  
- AC-Laden an Standardsteckdosen mit bis zu 16 A  
- 230 V AC 1-phasig  
- Ladekabel mit Sicherheitseinrichtungen  
- Kommunikation zwischen Regler und Elektrofahrzeug über Control Pilot möglich

<sup>8</sup> Nach Lademodus 3 (IEC 62196):  
- AC-Laden an speziellen Ladestationen mit bis zu 32 A  
- 400 V AC 3-phasig  
- Ladekabel mit Stecker nach IEC 62196-2  
- Ohne integrierten Regler da Sicherheitseinrichtungen in Ladestation integriert

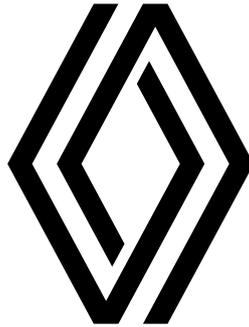
<sup>9</sup> DC-Laden an speziellen Ladestationen mit bis zu 50 kW

- = nicht verfügbar

Renault ZOE: Stromverbrauch kombiniert: 17,7-17,2 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen: kombiniert 0 g/km



Den **Renault ZOE E-TECH** auf [www.renault.de](http://www.renault.de) entdecken oder hier die digitale Broschüre downloaden.



Wir haben alles darangesetzt, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung am Tag der Drucklegung korrekt und auf dem neusten Stand ist. Renault behält sich im Rahmen seiner Politik zur ständigen Verbesserung der Produkte das Recht vor, die Spezifikationen und die beschriebenen und abgebildeten Fahrzeuge jederzeit zu ändern. Diese Änderungen werden den Renault Partnern schnellstmöglich mitgeteilt. Bitte erfragen Sie die neusten Informationen bei Ihrem Renault Partner. Alle Rechte sind vorbehalten. Der Nachdruck oder die Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne vorherige schriftliche Zustimmung von Renault ist verboten. Eine Werbung der Renault Deutschland AG, Renault Nissan Str. 6-10, 50321 Brühl.