



POLÍTICA AMBIENTAL

De acuerdo con la Política Ambiental del Grupo Renault, las Factorías de Carrocería-Montaje y de Motores de Valladolid, se comprometen a:

- ❑ Prevenir y reducir de manera continua la huella ambiental y el impacto sobre la salud de nuestras actividades, contribuyendo al mismo tiempo a la competitividad del Grupo Renault y a la protección de sus activos mediante:
 - El control del consumo **energético y de las emisiones a la atmósfera**
 - La utilización de las **materias primas** en su justa medida
 - La minimización en origen y la valorización máxima de los **residuos**
 - La prevención de la contaminación de los **suelos y de las aguas subterráneas**
 - El control del **consumo de agua** y de los **vertidos al medio acuático**
 - La prevención de **contaminaciones accidentales**
 - El control del **ruido**
 - El control del **riesgo químico**
- ❑ Mantener un Sistema de Gestión Ambiental certificado ISO 14001 al objeto de garantizar la mejora continua de la eficiencia ambiental y adecuarse a las reglamentaciones y compromisos voluntarios del Grupo Renault.
- ❑ Sensibilizar a sus colaboradores sobre los retos medioambientales y comunicar los resultados conseguidos.

Para lograr estos objetivos, las Factorías de Carrocería-Montaje y Motores de Valladolid definimos cada año nuestro Programa Ambiental y los medios asociados de acuerdo con nuestro Esquema Director y nuestros aspectos ambientales más significativos.

La Dirección se compromete a aplicar esta política y anima a todos aquellos que trabajen en la empresa o en su nombre, a colaborar en su aplicación.

Valladolid, a 8 de Enero de 2020



Michel DOMINGUES
Dirección Factoría Motores

Nieves MARTÍN MARTÍNEZ
Dirección Factoría Carrocería y Montaje

POLÍTICA AMBIENTAL DEL GRUPO RENAULT

- Prevenir y reducir de forma continua la huella ambiental y el impacto sanitario de nuestros productos, servicios y actividades, integrando los principios del análisis del ciclo de vida y de la economía circular
- Contribuir activamente a la competitividad del Grupo Renault y a la protección de sus activos materiales e inmateriales
- Implementar la gestión ambiental en todo el Grupo Renault y en toda su cadena de valor, con el fin de asegurar el progreso continuo así como el cumplimiento de la reglamentación y de los compromisos voluntarios

Los ámbitos de acción prioritarios son :

1. Cambio climático y eficacia energética
2. Recursos y economía circular competitiva
3. Salud y ecosistemas
4. Servicios y sistemas de movilidad innovadores
5. Gestión ambiental, transparencia y responsabilidad de la comunicación, así como diálogo con las partes interesadas

EL CICLO DE VIDA

Comienza con la **concepción** del motor y de sus componentes, seleccionando los materiales y proveedores óptimos.

La fase de **fabricación** es la que entra dentro del alcance de nuestro Sistema de Gestión Ambiental. Engloba los materiales, su suministro y la logística interna de las piezas.



El **uso** comprende el periodo de venta y post-venta, que incluye tanto piezas de recambio como producción de carburante, electricidad...

Durante el **fin de vida** se recogen y desmantelan los motores fuera de uso, clasificando las piezas usadas para su posterior reutilización, reciclado y/o valorización.

POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL

La política ambiental de la Factoría se establece en coherencia con la Política Industrial Ambiental del Grupo Renault. Ésta nos compromete a:

Nuestros principios básicos

- Prevenir y reducir de manera continua la huella ambiental y el impacto sobre la salud de nuestras actividades. Al mismo tiempo se contribuye a la competitividad del Grupo Renault y a la protección de sus activos mediante:
 - El control del consumo energético y de las emisiones a la atmósfera.
 - La utilización de las materias primas en su justa medida.
 - La reducción en origen y valorización máxima de los residuos.
 - La prevención de la contaminación de los suelos y aguas subterráneas.
 - El control del consumo de agua y de los vertidos al medio acuático.
 - La prevención de contaminaciones accidentales.
 - La reducción de las molestias acústicas.
 - El control del riesgo químico.
- Mantener un Sistema de Gestión Ambiental certificado ISO 14001 con el objetivo de garantizar la mejora continua de la eficiencia ambiental y adecuarse a las reglamentaciones y compromisos voluntarios del Grupo Renault.
- Sensibilizar a sus colaboradores y proveedores sobre los retos medioambientales y comunicar los resultados conseguidos.



FACTORÍA DE MOTORES VALLADOLID

ISO 14 001

Certificado Medio
Ambiente
Desde 1999

LABEL RHP

Riesgos Altamente
Protegidos desde 2008

FACTORÍA DE MOTORES

Avenida de Madrid, N^o 19

VALLADOLID



GROUPE RENAULT

AGUA

Disminuir el consumo

La factoría realiza un control exhaustivo del consumo de agua y de los vertidos, reduciendo al máximo el impacto generado gracias a las acciones de reducción y control de procesos, un consumo racional para el riego y la rápida detección y reparación de fugas.

EMISIONES



CO₂

A fin de conseguir una reducción de emisiones de CO₂ en la factoría, se han llevado a cabo acciones con el fin de mejorar la gestión del consumo de gas natural de los hornos de inyección aluminio y una planificación logística interna más eficiente.

Otras emisiones – Inmisión

Con el objetivo de garantizar la calidad del aire, se realizan mediciones de forma continua. Los resultados se transmiten directamente a la administración gracias a las estaciones de calidad de aire.

ENERGÍA

Ahorrar en el uso de energía

En su compromiso con el uso responsable de la energía, la factoría planifica y ejecuta anualmente un programa ambiental para preservar los recursos naturales.

Las buenas prácticas implantadas permiten la optimización de los procesos y una mejora en la eficiencia energética. Un buen ejemplo es la sustitución de grandes calderas de gas natural por pequeñas, más cercanas a los procesos (desafectación de la central térmica).



Motor K9K Energy 1.461cc 110 c.v.

Se han llevado a cabo acciones en los últimos 5 años, que van desde la sustitución de bombillas por LEDs de bajo consumo, hasta la instalación de roto-compactoras para los residuos, pasando por la colocación de variadores de frecuencia en las bombas logrando que el motor funcione en su punto óptimo.

RESIDUOS

Gestionar los residuos

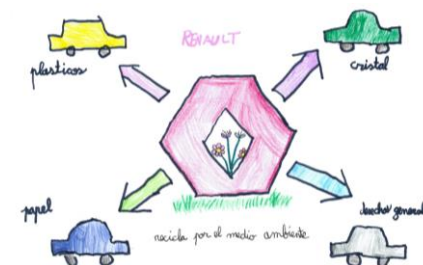
La factoría segrega de manera diferenciada los residuos. Por un lado, en las **salas de descanso**, con el siguiente esquema de colores:

- AZUL → Papel, cartón
- AMARILLO → Plásticos
- NEGRO → Basura
- VERDE → Latas



Por otro lado para los **residuos industriales** está definida una gestión de reducción y separación para la posterior valorización de todos los residuos posibles con el objetivo del "0 vertedero".

Los residuos no valorizables han disminuido gracias a acciones de reciclaje y reutilización, además de una mejora en el tratamiento en los gestores finales



CIFRAS

3116 horas

Formación en medio ambiente cada año

-67% Residuos NO valorizables

En los últimos 5 años

-21% Consumo de agua

En los últimos 5 años

-16% MWh

En los últimos 5 años

-23% Residuos Peligrosos

En los últimos 5 años

92%

Residuos valorizados: acero, cartón, madera, plástico film, etc.

DOMINIO DE LA APLICACIÓN FACTORÍA DE MOTORES

PROCESOS DE GESTIÓN DE TEMÁTICAS DEL SGA

