



De acuerdo con la Política Ambiental del Grupo Renault, la Factoría de Motores de Valladolid, se compromete a:

- □ Prevenir y reducir de manera continua la huella ambiental y el impacto sanitario de nuestras actividades, contribuyendo al mismo tiempo a la competitividad del Grupo Renault y a la protección de sus activos mediante:
 - ✓ El control del consumo energético y de las emisiones a la atmósfera, respetando los objetivos de neutralidad en carbono definidos en el plan clima del grupo.
 - ✓ La utilización de las materias primas en su justa medida
 - ✓ La minimización en origen y la valorización máxima de los residuos
 - ✓ La prevención de la contaminación de los suelos y de las aguas subterráneas
 - ✓ El control del consumo de agua y de los vertidos al medio acuático
 - ✓ La prevención de contaminaciones accidentales
 - ✓ El control del ruido
 - ✓ El control del riesgo químico y legionela.
 - ✓ La preservación de la biodiversidad
- Mantener un Sistema de Gestión Ambiental certificado ISO 14001 al objeto de garantizar la mejora continua de la eficiencia ambiental y adecuarse a las reglamentaciones y compromisos voluntarios del Grupo Renault.
- □ Sensibilizar a sus colaboradores sobre los retos medioambientales y comunicar los resultados conseguidos.

Para lograr estos objetivos, la Factoría de Motores de Valladolid define cada año nuestro Programa Ambiental y los medios asociados de acuerdo con: su estrategia, el análisis de su contexto y de sus aspectos ambientales significativos, y sus oportunidades de economía circular.

La Política Ambiental se comunica a todo el personal del centro, y al igual que la Política Ambiental del Grupo Renault, se mantiene a disposición de toda persona que la solicite.

La Dirección se compromete a aplicar esta política y anima a todos aquellos que trabajen en la empresa o en su nombre, a colaborar en su aplicación.

Valladolid, a 18 de Abril de 2023

Alberto DE LOS OJOS Dirección Factoría Motores

POLÍTICA AMBIENTAL DEL GRUPO RENAULT

- Crear valor: contribuir a la creación de nuevas fuentes de ingresos y beneficios a través de soluciones innovadoras de movilidad y
 actividades de economía circular, contribuir a la competitividad y la protección de los activos materiales e inmateriales.
- Prevenir y reducir continuamente la huella ambiental de las actividades, servicios y productos a lo largo de su ciclo de vida.
- **Pilotar:** implementar la gestión ambiental de todo el Grupo y su cadena de valor, con el objetivo de asegurar el progreso continuo y el cumplimiento de la normativa y los compromisos voluntarios.
- Dialogar y comunicar: garantizar una comunicación y un diálogo con las partes interesadas, transparente y responsable.

Las 4 áreas de acción prioritarias son:

- 1. Cambio climático y eficiencia energética.
- 3. Salud y sustancias

- 2. Recursos y economía circular competitiva
- 4. Biodiversidad y ecosistemas

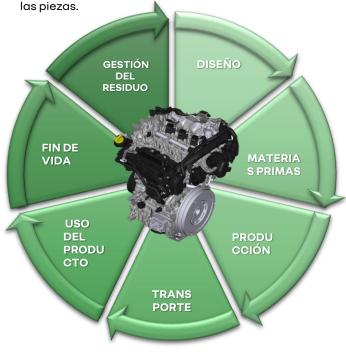




EL CICLO DE VIDA

La fabricación de motores requiere de instalaciones muy especializadas con medios que conjugan alta precisión y una alta capacidad para permitir operaciones complejas. El objetivo es claro, fabricar motores que reduzcan drásticamente el consumo de ${\rm CO}_2$ y el coste de utilización. Un rendimiento mecánico que se basa en la excelencia tecnológica.

La fase de **producción** es la que entra dentro del alcance de nuestro <u>Sistema de Gestión Ambiental</u>. Engloba los materiales, su suministro y la logística de



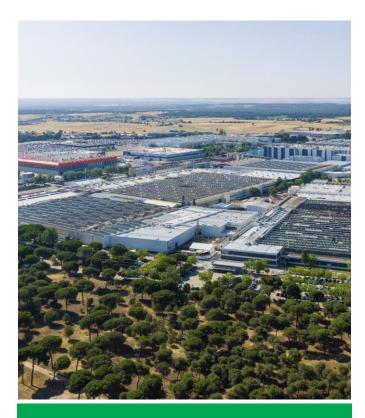
Con el nuevo motor híbrido se busca una mejora sustancial sobre los impactos ambientales, reduciendo sustancialmente las emisiones atmosféricas

POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL

La política ambiental de la Factoría se establece en coherencia con la Política Industrial Ambiental del Grupo Renault. Ésta nos compromete a:

Nuestros principios básicos

- Prevenir y reducir de manera continua la huella ambiental y el impacto sanitario de nuestras actividades, contribuyendo al mismo tiempo a la competitividad del Grupo y a la protección de sus activos mediante:
 - El control del consumo energético y de las emisiones a la atmósfera, respetando los objetivos de neutralidad de carbono definidos en el plan clima del grupo.
 - La utilización de las materias primas en su iusta medida.
 - La minimización en origen y la valorización máxima de los residuos.
 - La prevención de la contaminación de los suelos y de las aguas subterráneas.
 - El control del consumo de agua y de los vertidos al medio acuático.
 - La prevención de contaminaciones accidentales.
 - El control del ruido
 - El control del riesgo químico y legionela.
 - La preservación de la biodiversidad.
- Mantener un Sistema de Gestión Ambiental certificado ISO 14001 al objeto de garantizar la mejora continua de la eficiencia ambiental y adecuarse a las reglamentaciones y compromisos voluntarios del Grupo Renault.
- Sensibilizar a sus colaboradores sobre los retos medioambientales y comunicar los resultados conseguidos.



Factoría de Motores

Renault Group

ISO 14 001

Certificado Medio Ambiente Desde 1999

LABEL RHP

Riesgos Altamente Protegidos desde 2008 Avenida de Madrid, Nº19

VALLADOLID

FACTORÍA DE MOTORES

ENERGÍA Y EMISIONES



Un gran compromiso es el uso responsable de la energía, la descarbonización y la reducción de la huella de carbono. Estos nuevos requisitos están cambiando la producción y el concepto del motor

La factoría tiene firmado un acuerdo a largo plazo con la suministradora eléctrica, por el cual desde julio de 2021 se suministra energía verde. Esto permitirá trabajar el objetivo de Huella de Carbono Cero, alineado con el objetivo grupo así como el objetivo de Huella de Carbono Cero en todas las plantas de España para 2025.

La factoría está realizando proyectos de control y mejora de la eficiencia energética , implantando buenas prácticas que permiten la optimización de los procesos. Desarrollando acciones con el fin de mejorar la gestión del consumo de gas natural de los hornos de inyección y una planificación logística más eficiente.

RESIDUOS



La factoría segrega de manera diferenciada los residuos: La segregación se realiza con el siguiente esquema de colores:











Por otro lado segregación de los **residuos industriales,** para alcanzar la máxima valorización posible.

Reducción de residuos no valorizables gracias a las acciones de reciclaje y reutilización llevadas a cabo, y las mejoras en los tratamientos finales por los gestores. Asimismo trabajando en las economía circular con el objetivo de reducir los residuos, generar una mejora ambiental, social y económica.

SUELOS



La factoría implementa acciones destinadas a prevenir la contaminación del suelo y las aguas subterráneas por las actividades industriales existentes.

AGUA



La factoría realiza un control exhaustivo del consumo de agua y de los vertidos, reduciendo al máximo el impacto generado a través de la mejora de la eficiencia del proceso industrial, con acciones de reducción, reutilización y control.

RUIDO



El impacto acústico se controla a través del seguimiento, medición y evaluación del nivel de ruido de las instalaciones industriales de acuerdo a los límites sonoros autorizados.

PRODUCTOS QUÍMICOS



Por la actividad industrial desarrollada se utilizan s productos químicos con distintos riesgos asociados a la salud y el medio ambiente. Se desarrollan acciones de reducción de aquellos productos con más peligrosidad, al mismo tiempo que se trata de unificar productos y reducir cantidades.

PREVENCIÓN LEGIONELA



Las instalaciones disponen de medios de protección y vigilancia para el control del riesgo de legionela. Realizándose una evaluación continua del mismo de acuerdo a la reglamentación vigente.

BIODIVERSIDAD



La biodiversidad o diversidad biológica es el término por el que se hace referencia a la amplia variedad de seres vivos sobre la Tierra y lo que sucede con los patrones naturales que la conforman, comprende igualmente la variedad de ecosistemas y las diferencias genéticas dentro de cada especie que permiten la combinación de múltiples formas de vida, y cuyas mutuas interacciones con el resto del entorno fundamentan el sustento de la vida sobre el mundo.

De esta forma, el Grupo Renault desea identificar la fauna y flora específica dentro del perímetro de cada uno de sus sitios de actividad y, de esta forma, definir las acciones más adecuadas para proteger la biodiversidad.

IFRAS

2826 horas

Formación en medio ambiente cada año

-80 % kg CO2/ motor fabricado -15%
Consumo de agua

En los últimos 2 años

-27% MWh Consumo de energía

En los últimos 2 años

-38% Residuos