



De acuerdo con la Política Ambiental del Grupo Renault, las Factorías de Carrocería-Montaje y de Motores de Valladolid, se comprometen a:

- ❑ Prevenir y reducir de manera continua la huella ambiental y el impacto sobre la salud de nuestras actividades, contribuyendo al mismo tiempo a la competitividad del Grupo Renault y a la protección de sus activos mediante:
  - El control del consumo **energético y de las emisiones a la atmósfera**
  - La utilización de las **materias primas** en su justa medida
  - La minimización en origen y la valorización máxima de los **residuos**
  - La prevención de la contaminación de los **suelos y de las aguas subterráneas**
  - El control del **consumo de agua** y de los **vertidos al medio acuático**
  - La prevención de **contaminaciones accidentales**
  - El control del **ruido**
  - El control del **riesgo químico**
- ❑ Mantener un Sistema de Gestión Ambiental certificado ISO 14001 al objeto de garantizar la mejora continua de la eficiencia ambiental y adecuarse a las reglamentaciones y compromisos voluntarios del Grupo Renault.
- ❑ Sensibilizar a sus colaboradores sobre los retos medioambientales y comunicar los resultados conseguidos.

Para lograr estos objetivos, las Factorías de Carrocería-Montaje y Motores de Valladolid definimos cada año nuestro Programa Ambiental y los medios asociados de acuerdo con nuestro Esquema Director y nuestros aspectos ambientales más significativos.

La Dirección se compromete a aplicar esta política y anima a todos aquellos que trabajen en la empresa o en su nombre, a colaborar en su aplicación.

Valladolid, a 8 de Enero de 2020



Michel DOMINGUES  
Dirección Factoría Motores

Nieves MARTÍN MARTÍNEZ  
Dirección Factoría Carrocería y Montaje

## POLÍTICA AMBIENTAL DEL GRUPO RENAULT

- Prevenir y reducir de forma continua la huella ambiental y el impacto sanitario de nuestros productos, servicios y actividades, integrando los principios del análisis del ciclo de vida y de la economía circular
- Contribuir activamente a la competitividad del Grupo Renault y a la protección de sus activos materiales e inmateriales
- Implementar la gestión ambiental en todo el Grupo Renault y en toda su cadena de valor, con el fin de asegurar el progreso continuo así como el cumplimiento de la reglamentación y de los compromisos voluntarios

### Los ámbitos de acción prioritarios son :

1. Cambio climático y eficacia energética
2. Recursos y economía circular competitiva
3. Salud y ecosistemas
4. Servicios y sistemas de movilidad innovadores
5. Gestión ambiental, transparencia y responsabilidad de la comunicación, así como diálogo con las partes interesadas

## CICLO DE VIDA

Con el **Nuevo Captur** se busca una mejora sustancial sobre los impactos ambientales del vehículo a lo largo de todo su ciclo de vida, comenzando con la concepción del coche y de sus componentes, seleccionando los materiales y proveedores óptimos.

La fase de fabricación es la que entra dentro del alcance de nuestro sistema de gestión ambiental. Engloba los materiales, su suministro y la logística interna de los componentes del vehículo.



## POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL

La política ambiental de la Factoría se establece en coherencia con la Política Industrial Ambiental del Grupo Renault. Ésta nos compromete a:

### Nuestros principios básicos

- Prevenir y reducir de manera continua la huella ambiental y el impacto sobre la salud de nuestras actividades. Al mismo tiempo, hay que contribuir con la competitividad del Grupo Renault y la protección de sus activos mediante:
  - El control del consumo energético y de las emisiones a la atmósfera.
  - La utilización de las materias primas en su justa medida.
  - La reducción en origen y valorización máxima de los residuos.
  - La prevención de la contaminación de los suelos y aguas subterráneas.
  - El control del consumo de agua y de los vertidos al medio acuático.
  - La prevención de contaminaciones accidentales.
  - La reducción de las molestias acústicas.
  - El control del riesgo químico.
- Mantener un Sistema de Gestión Ambiental certificado ISO 14001 con el objetivo de garantizar la mejora continua de la eficiencia ambiental y adecuarse a las reglamentaciones y compromisos voluntarios del Grupo Renault.
- Sensibilizar a sus colaboradores y proveedores sobre los retos medioambientales y comunicar los resultados conseguidos.



## FACTORÍA DE VALLADOLID

### ISO 14 001

Certificado Medio Ambiente desde 1999

### LABEL RHP

Riesgos Altamente Protegidos desde 2008

### FACTORÍA DE CARROGERÍA Y MONTAJE

Avenida de Madrid, N° 19

### VALLADOLID



**GROUPE RENAULT**

## AGUA

### Disminuir el consumo

La Factoría realiza un control exhaustivo del consumo de agua y de los vertidos reduciendo al máximo el impacto generado gracias a las acciones de reducción y control de procesos, un consumo racional para el riego y la rápida detección y reparación de fugas.

## EMISIONES

### Compuestos Orgánicos Volátiles y partículas

Para minimizar estas emisiones se ha optado por la implantación de un nuevo sistema de depuración de gases con las mejores técnicas disponibles.



### CO<sub>2</sub>

A fin de conseguir una reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> en la factoría, se han llevado a cabo acciones con el fin de mejorar la gestión del consumo de gas natural y una planificación logística interna más eficiente.

### Otras emisiones – Inmisión

Con el objetivo de garantizar la calidad del aire, se realizan mediciones de forma continua. Los resultados se transmiten directamente a la administración gracias a las estaciones de calidad de aire.

## ENERGÍA

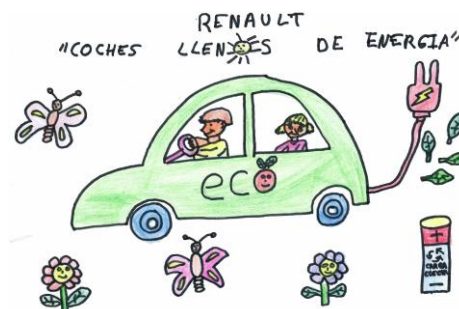
### Ahorrar en el uso de energía

En su compromiso con el uso responsable de la energía, la factoría planifica y ejecuta anualmente un programa ambiental para preservar los recursos naturales.

Las buenas prácticas implantadas permiten la optimización de los procesos y una mejora en la eficiencia energética. Un buen ejemplo es la sustitución de grandes calderas de gas natural por pequeñas, más cercanas a los procesos, (desafectación de la central térmica).



Se han llevado a cabo acciones en los últimos 5 años, que van desde la sustitución de bombillas por LEDs de bajo consumo hasta la instalación de un recuperador de energía calorífica del agua.



## RESIDUOS

### Gestionar los residuos

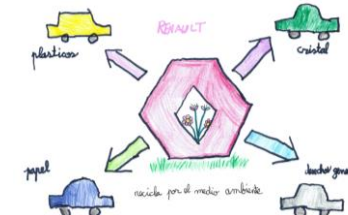
La factoría segrega de manera diferenciada los residuos. Por un lado en las **salas de descanso** con el siguiente esquema de colores:

- AZUL → Papel, cartón
- AMARILLO → Plásticos
- NEGRO → Basura
- VERDE → Latas



Por otro lado para los **residuos industriales** está definida una gestión de reducción y separación para la posterior valorización de todos los residuos posibles con el objetivo del "0 vertedero".

Los residuos no valorizables han disminuido gracias a acciones de reciclaje y reutilización, además de una mejora en el tratamiento en los gestores finales.



## CIFRAS

**-7% g/m<sup>2</sup> COV**  
En los últimos 5 años

**-6% Metales en vertido**  
En los últimos 5 años

**5800 horas**  
Formación en medio ambiente cada año

**-18% MWh**  
Reducción con las medidas de ahorro energético

**-4% Residuos Peligrosos**  
Desde 2016

**94%**  
Residuos valorizados: acero, cartón, madera, plástico film, etc.

# DOMINIO DE APLICACIÓN FACTORÍA DE CARROCERÍA Y MONTAJE

## PROCESOS DE GESTIÓN DE TEMÁTICAS DEL SGA

**ACT**



LIDERAZGO

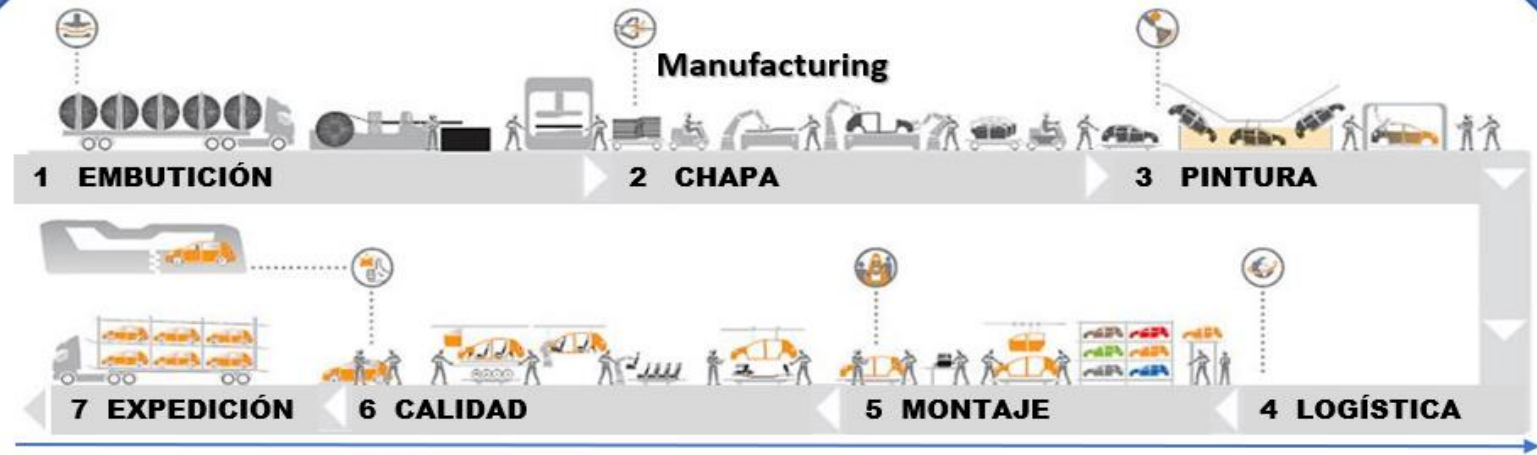
**ENTRADAS**

- POLÍTICA AMBIENTAL
- NECESIDADES Y EXPECTATIVAS DE LAS PARTES INTERESADAS
- ANÁLISIS AMBIENTAL/ IMPACTOS de nuestro proceso de fabricación
- REGLAMENTACIÓN
- CONTEXTO

**PLAN**

- PRODUCTOS QUÍMICOS
- LEGIONELLA
- RUIDO
- SUELOS
- EMISIONES
- RESIDUOS
- ENERGÍA
- AGUA
- PREVENCIÓN DE RIESGOS

**Interacciones con la fabricación**



**Interacciones con los Metiers**

- INGENIERÍA
- LOGÍSTICA
- COMUNICACIÓN
- MANTENIMIENTO
- GESTIÓN
- RRHH
- INFORMÁTICA

**DO**



**SALIDAS**

- PERFORMANCE MEDIOAMBIENTAL
- SATISFACCIÓN DE LAS NECESIDADES Y EXPECTATIVAS DE LAS PARTES INTERESADAS
- RESPUESTA A LA REGLAMENTACIÓN

**CHECK**

ZONA DE INFLUENCIA

ZONA DE INFLUENCIA