



De acuerdo con la Política Ambiental del Grupo Renault, la Factoría de Carrocería-Montaje de Valladolid, se comprometen a:

- Prevenir y reducir de manera continua la huella ambiental y el impacto sobre la salud de nuestras actividades, contribuyendo al mismo tiempo a la competitividad del Grupo Renault y a la protección de sus activos mediante:
 - El control del consumo **energético y de las emisiones a la atmósfera**
 - La utilización de las **materias primas** en su justa medida
 - La minimización en origen y la valorización máxima de los **residuos**
 - La prevención de la contaminación de los **suelos y de las aguas subterráneas**
 - El control del **consumo de agua** y de los **vertidos al medio acuático**
 - La prevención de **contaminaciones accidentales**
 - El control del **ruido**
 - El control del **riesgo químico**
- Mantener un Sistema de Gestión Ambiental certificado ISO 14001 al objeto de garantizar la mejora continua de la eficiencia ambiental y adecuarse a las reglamentaciones y compromisos voluntarios del Grupo Renault.
- Sensibilizar a sus colaboradores sobre los retos medioambientales y comunicar los resultados conseguidos.

Para lograr estos objetivos, la Factoría de Carrocería-Montaje de Valladolid definimos cada año nuestro Programa Ambiental y los medios asociados de acuerdo con nuestro Esquema Director y nuestros aspectos ambientales más significativos.

La Dirección se compromete a aplicar esta política y anima a todos aquellos que trabajen en la empresa o en su nombre, a colaborar en su aplicación.

Valladolid, a 11 de junio de 2021

Nieves MARTÍN MARTÍNEZ
Dirección Factoría Carrocería-Montaje

POLÍTICA AMBIENTAL DEL GRUPO RENAULT

- Prevenir y reducir de forma continua la huella ambiental y el impacto sanitario de nuestros productos, servicios y actividades, integrando los principios del análisis del ciclo de vida y de la economía circular
- Contribuir activamente a la competitividad del Grupo Renault y a la protección de sus activos materiales e inmateriales
- Implementar la gestión ambiental en todo el Grupo Renault y en toda su cadena de valor, con el fin de asegurar el progreso continuo así como el cumplimiento de la reglamentación y de los compromisos voluntarios

Los ámbitos de acción prioritarios son :

1. Cambio climático y eficacia energética
2. Recursos y economía circular competitiva
3. Salud y ecosistemas
4. Servicios y sistemas de movilidad innovadores
5. Gestión ambiental, transparencia y responsabilidad de la comunicación, así como diálogo con las partes interesadas

CICLO DE VIDA

Con el **Nuevo Captur híbrido enchufable** se busca una mejora sustancial sobre los impactos ambientales del vehículo a lo largo de todo su ciclo de vida.

Estas mejoras muestran la implicación y compromiso de la factoría con el medioambiente.



POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL

La política ambiental de la Factoría se establece en coherencia con la Política Industrial Ambiental del Grupo Renault.

Nuestros principios básicos

- Prevenir y reducir de manera continua la huella ambiental y el impacto sobre la salud de nuestras actividades. Al mismo tiempo, hay que contribuir con las competitividad del Grupo Renault y la protección de sus activos mediante:
 - El control del consumo energético y de las emisiones a la atmósfera.
 - La utilización de las materias primas en su justa medida.
 - La reducción en origen y valorización máxima de los residuos.
 - La prevención de la contaminación de los suelos y aguas subterráneas.
 - El control del consumo de agua y de los vertidos al medio acuático.
 - La prevención de contaminaciones accidentales.
 - La reducción de las molestias acústicas.
 - El control del riesgo químico.
- Mantener un Sistema de Gestión Ambiental certificado ISO 14001 con el objetivo de garantizar la mejora continua de la eficiencia ambiental y adecuarse a las reglamentaciones y compromisos voluntarios del Grupo Renault.
- Sensibilizar a sus colaboradores y proveedores sobre los retos medioambientales y comunicar los resultados conseguidos.



FACTORÍA DE VALLADOLID

ISO 14 001

Certificado Medio Ambiente desde 1999

LABEL RHP

Riesgos Altamente Protegidos desde 2008

FACTORÍA DE CARROCERÍA Y MONTAJE

Avenida de Madrid, N °19

VALLADOLID

AGUA Y VERTIDOS



La Factoría realiza un control exhaustivo del consumo de agua y de los vertidos reduciendo al máximo el impacto generado.

Los procesos de tratamiento de agua se ponen en marcha para mejorar la eficiencia del proceso industrial y reducir, reutilizar, reciclar, minimizar y controlar la gestión del agua.

EMISIONES



Descarbonización

Aparecen nuevos requisitos, como la descarbonización, lo que cambiará la producción y el concepto del vehículo.

La factoría trabajará en la economía circular, con miras a generar una mejora en lo ambiental, lo económico y lo social; y aspectos más tradicionales como la movilidad sostenible, a través de nuevas formas de movilización.



PREV. LEGIONELLA



La legionelosis es una enfermedad grave y todas las instalaciones cuentan con los medios de protección y vigilancia para controlar el riesgo.

ENERGÍA



En su compromiso con el uso responsable de la energía, se ha firmado un acuerdo de colaboración que pondrá en marcha proyectos enfocados a la reducción de emisiones de CO2.

Iberdrola suministrará energía verde a largo plazo e implantará soluciones de electrificación de calor y eficiencia energética, analizará proyectos renovables on-site, así como la electrificación de la movilidad y la utilización de un segundo ciclo de baterías.

Esto permitirá trabajar el objetivo de Huella de Carbono Cero, recogido posibilitará la utilización de energía eléctrica verde en sus fábricas o el uso del Big Data en la gestión de las eficiencias energética.

RUIDO



Para la contaminación acústica se realiza un seguimiento, medición, análisis y evaluación de acuerdo con el control del nivel de ruido producido por las instalaciones industriales.

PRODUCTOS QUÍMICOS



En los distintos procesos industriales utilizamos productos químicos con riesgos relacionados con la salud, el patrimonio y el medio ambiente.

Las acciones en este aspecto se centran en unificar productos, y en la eliminación de los mas peligrosos.

RESIDUOS



La factoría segrega de manera diferenciada los residuos:

Segregación en las **salas de descanso** con el siguiente esquema de colores:

- AZUL → Papel, cartón
- NEGRO → Basura y COVID-19
- VERDE → Envases



Por otro lado segregación de los **residuos industriales**, para alcanzar la máxima valorización posible.

Las acciones llevadas a cabo, y las mejoras ofrecidas en los tratamientos finales por los gestores, han permitido la reducción de los residuos no valorizables en este periodo.

SUELOS



La factoría implementa acciones destinadas a prevenir la contaminación del suelo y las aguas subterráneas por las actividades industriales existentes mediante herramientas de calificación y recursos de control.

CIFRAS

0 no conformidades

En Auditoría Externa 2020 ISO 14001

5800 horas

Formación en medio ambiente cada año

164 Productos químicos

datos de baja desde 2016

-19% MWh

Ahorrados con las medidas de ahorro energético

-21% Residuos Peligrosos

Desde 2016

15% m³ vertidos

Respecto a 2016

PROCESOS DE GESTIÓN DE TEMÁTICAS DEL

SGA

PRODUCTOS QUÍMICOS



LEGIONNELLA



RUIDO



SUELOS



EMISIONES



RESIDUOS



ENERGÍA



AGUA



PREVENCIÓN DE RIESGOS



ACT



LIDERAZGO

ENTRADAS

POLÍTICA AMBIENTAL

NECESIDADES Y EXPECTATIVAS DE LAS PARTES INTERESADAS

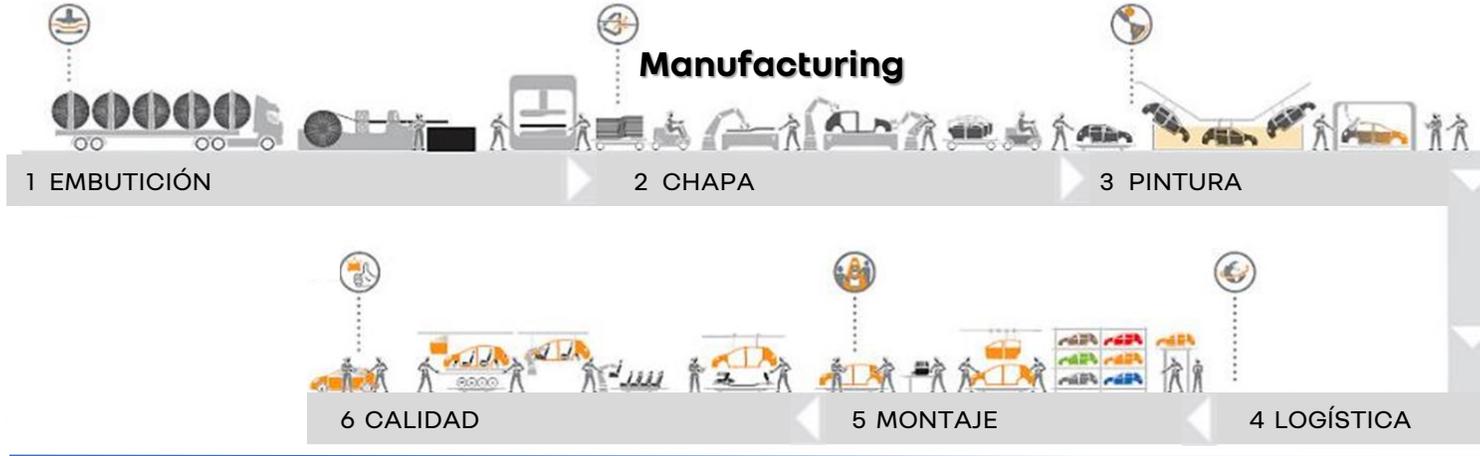
ANÁLISIS AMBIENTAL/IMPACTOS de nuestro proceso de fabricación

REGLAMENTACIÓN

CONTEXTO

PLAN

Interacciones con la



Interacciones con los Metiers



INGENIERÍA



LOGÍSTICA



COMUNICACIÓN



MANTENIMIENTO



GESTIÓN



RRHH



INFORMÁTICA

DO



SALIDAS

PERFORMANCE MEDIOAMBIENTAL

SATISFACCIÓN DE LAS NECESIDADES Y EXPECTATIVAS DE LAS PARTES INTERESADAS

RESPUESTA A LA REGLAMENTACIÓN

CHECK