

# RENAULT SCENIC E-TECH

100% eléctrico



# tudo mudou, menos o nome

**Primeiro automóvel familiar 100% elétrico concebido em França, o Renault Scenic E-Tech 100% elétrico exibe um design elegante e aerodinâmico. Com uma autonomia que pode atingir 625 km<sup>(1)</sup>, reinventa o seu ADN com tecnologias inovadoras, teto panorâmico opacificante solarbay® em vidro<sup>(2)</sup> e a sua abordagem ambiental com, pelo menos, 18% de materiais reciclados<sup>(3)</sup>, 24% de matérias provenientes da economia circular<sup>(4)(5)</sup> e 90% reciclável<sup>(6)</sup>.**



**A tecnologia e responsabilidade ecológica combinam-se para oferecer um prazer de condução inovador.**

**motor E-Tech 100% elétrico de 220 cv<sup>(7)</sup>**

**até 625 km (WLTP) de autonomia<sup>(1)</sup>**

**teto panorâmico opacificante solarbay® em vidro<sup>(2)</sup>**

**sistema openR link com Google integrado<sup>(8)</sup>**

**volume de bagageira até 1670 L<sup>(9)</sup>**

**30 sistemas avançados de ajuda à condução**

(1) em ciclo WLTP, autonomia real em função das condições de circulação (tipo de estrada, de condução e condições meteorológicas) e até 370 km de autonomia em autoestrada/fonte interna Renault 2023. (2) em opção, consoante a versão. (3) em conformidade com a norma ISO 14021. (4) com base na bateria de 87 kWh de grande autonomia, estimativa atualmente em fase de consolidação. (5) incluindo os resíduos industriais: restos de produção, desperdícios ou subprodutos reincorporados nos processos de fabrico no seio de uma unidade industrial. (6) produto essencialmente reciclável, taxa de reciclagem arredondada para 90%, valor real superior a 89,72% em massa, de acordo com a Diretiva Europeia 2005/64/CE, relativa à homologação de automóveis a motor. (7) disponível também com motor E-Tech 100% elétrico de 170 cv. (8) Google, Android Auto™, Google Maps, Waze e outras marcas são marcas registadas da Google LLC. (9) com os bancos traseiros rebatidos.

# menu interativo

**01. design**

**02. vida a bordo**

**03. autonomia e recarga**

**04. multimédia**

**05. segurança**

**06. personalização**

**pdf a transferir**



**harmonias interiores e motorizações**



**acessórios**

## o «automóvel para viver» reinventado

Desenvolvido com precisão, a carroçaria bi-tom distingue-se pelas curvas generosas e arestas distintas. A atenção dada aos pormenores, os puxadores das portas embutidos e a utilização de materiais reciclados e de origem biológica fazem deste automóvel um SUV inédito.

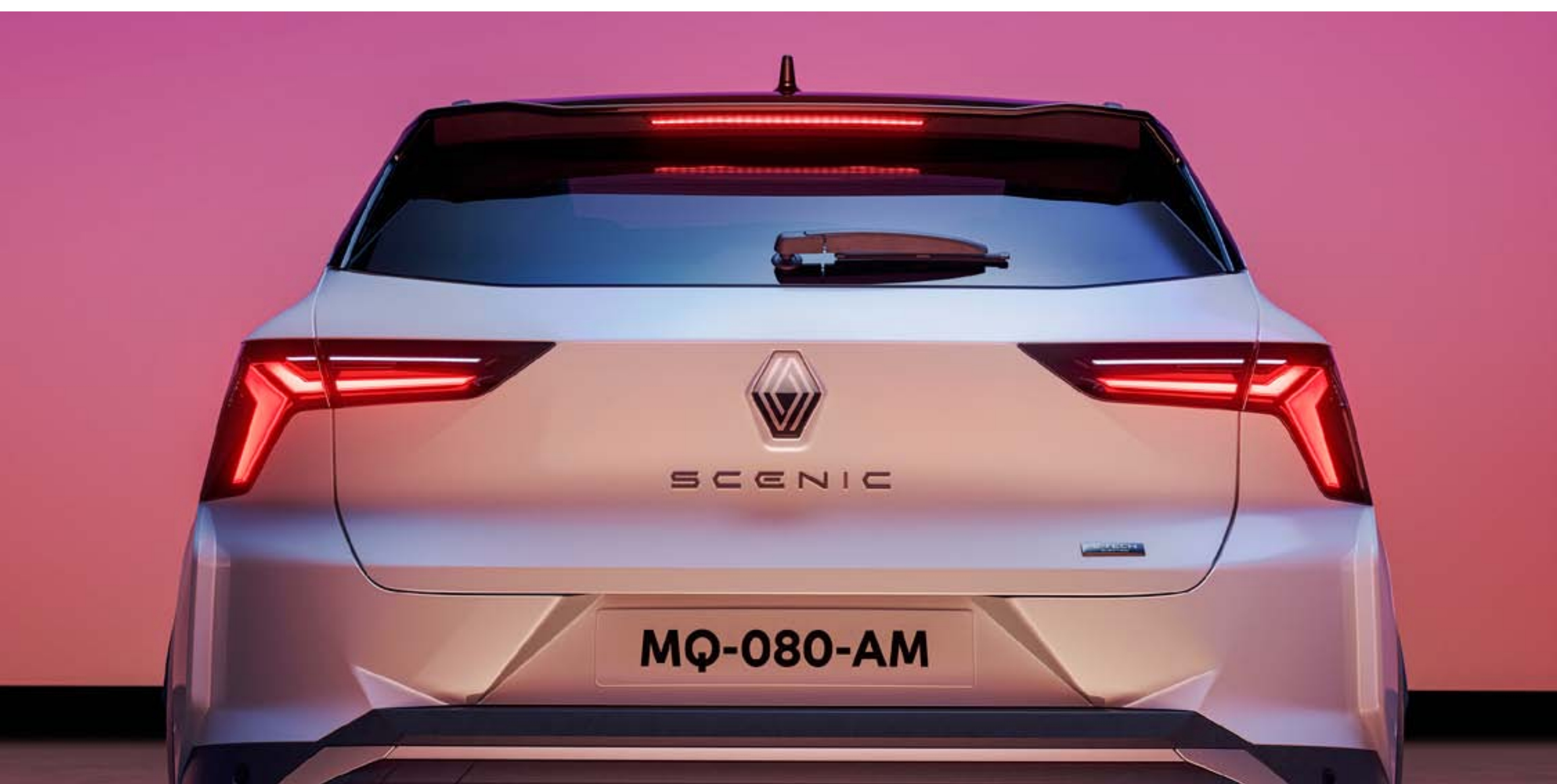


quase 40 kg de matérias recicladas em todo o automóvel<sup>(1)</sup>

A face dianteira revela uma grelha inédita e uma assinatura luminosa full LED dotada de luzes diurnas com a forma de meio losango.



Na parte traseira, as luzes cinzeladas, os pormenores da carroçaria e o emblema «Scenic» reforçam o seu estilo audacioso.



A versão esprit Alpine distingue-se pelas jantes em liga leve de 20" speedway diamantadas, pelos frisos dianteiros e traseiros em cinzento acetinado e a carroçaria na cor exclusiva cinzento shiste acetinado. No interior, os bancos desportivos exibem pespontos em azul e o volante com pespontos em azul, branco e vermelho.



(1) ou seja, 17% da massa total de termoplásticos e espumas em poliuretano presentes no automóvel (239 kg)

## novο espaço interior

Repartido por dois ecrãs de 12", o openR de 774 cm<sup>2</sup> oferece ao condutor interfaces de alta definição e excelente desempenho. Os comandos agrupados em volta do volante contribuem para a nova ergonomia do posto de condução.



A estrutura do painel de instrumentos é formada por até 80%<sup>(1)</sup> de materiais reciclados, bem como 100% dos tecidos dos estofos das versões techno e esprit Alpine.



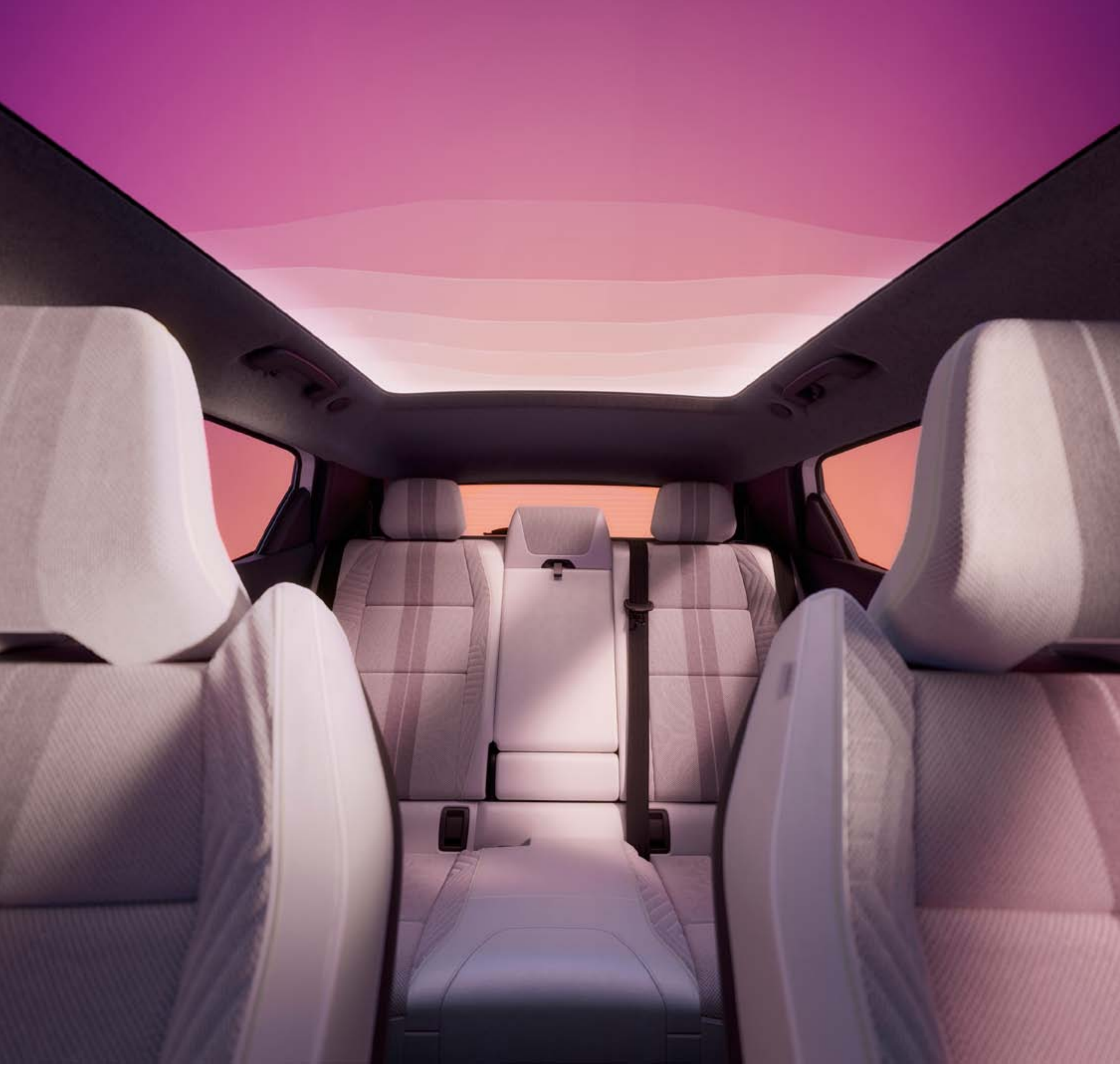
os estofos da versão iconic são constituídos por até 87% de fibras recicladas, das quais 37% são provenientes de cintos de segurança e 50% de garrafas de plástico recicladas

(1) consoante a versão.

[configure e encomende →](#)

## conforto para toda a família

**Iluminado graças ao teto panorâmico opacificante solarbay® em vidro<sup>(1)</sup> de cerca de 1,65 m<sup>2</sup>, o habitáculo dispõe de bancos ergonómicos e aquecidos<sup>(2)</sup>. Graças ao piso plano e ao raio de 27,8 cm para os joelhos, todos os passageiros traseiros conseguem usufruir de um espaço generoso.**



**A tecnologia de cristais líquidos solarbay® é ativada através da voz, com o Google Assistant<sup>(3)</sup> ou manualmente através de um botão situado ao nível da luz de teto. Com 4 tipos diferentes de configuração de opacidade, preserva a luminosidade e o conforto térmico a bordo, tanto no verão, como no inverno. Este sistema permite manter a autonomia da bateria, reduzindo o consumo do ar condicionado ou aquecimento.**



desenvolvido em parceria com a Saint-Gobain, o teto panorâmico opacificante solarbay® em vidro é constituído por cerca de 50% de vidro reciclado<sup>(4)</sup> proveniente de diferentes etapas de produção de vidro automóvel

**O apoio de braço traseiro engenhoso rebatível integra 2 entradas USB-C e espaços de arrumação concebidos para smartphones, tablets e outros dispositivos digitais.**



**No total, estão repartidos pelo habitáculo 38,7 L de espaços de arrumação: na consola, nos encostos dos bancos e nas portas.**



**O volume de bagageira adapta-se às suas necessidades e oferece entre 545 L e 1670 L, se os bancos traseiros estiverem rebatidos.**



(1) em opção, consoante a versão. (2) consoante a versão. (3) os serviços conectados My Renault, Google Maps e Google Assistant são gratuitos durante 5 anos a partir da data de entrega do seu automóvel. Google, Google Maps, Google Notícias, Waze e outras marcas são marcas da Google LLC. (4) provenientes de diferentes etapas da produção de vidros para automóveis nas fábricas da Saint-Gobain Sekurit.

[configure e encomende →](#)

# até 625 km de autonomia<sup>(1)</sup>

**Resultado de inovações em termos de pesquisa e desenvolvimento, o Renault Scenic E-Tech 100% elétrico ultrapassa os limites do desempenho e da eficiência: repartição do peso, gestão energética otimizada e design aerodinâmico.**



**A plataforma incorpora uma bateria de 87 kWh e um motor elétrico eficiente de 160 kW para uma autonomia que pode chegar aos 625 km<sup>(1)</sup>.**



## **design aerodinâmico**

As linhas do Renault Scenic E-Tech 100% elétrico foram concebidas para maximizar a sua autonomia: automóvel baixo e compacto, grelha de entrada de ar otimizada, flancos traseiros esculpidos, puxadores de porta embutidos e jantes em liga leve aerodinâmicas.

## **bomba de calor e gestão térmica**

O Renault Scenic E-Tech 100% elétrico integra, de série, uma bomba de calor associada a um sistema de gestão térmica da bateria e do motor. Em conjunto, regulam automaticamente a temperatura da bateria e do motor, assegurando o conforto térmico do habitáculo, quaisquer que sejam as condições climáticas exteriores.

## **peso perfeito**

Graças à utilização de alumínio reciclado, o automóvel é um dos mais leves da sua categoria, com 1842 kg<sup>(2)</sup>. Com uma potência equivalente, a sua autonomia foi aumentada.

## **travagem regenerativa**

Consoante o tipo de estrada em que se encontra, o condutor pode escolher entre quatro níveis<sup>(3)</sup> de travagem regenerativa utilizando as patilhas situadas por trás do volante. Cada travagem contribui assim para recuperar energia e melhorar a autonomia global do automóvel.

## **autonomia<sup>(1)</sup>**

**bateria de 87 kWh de grande autonomia:**  
▪ até 625 km de autonomia  
**bateria de 60 kWh de autonomia comfort:**  
▪ até 430 km de autonomia

(1) em ciclo WLTP, autonomia real em função das condições de circulação (tipo de estrada, de condução e condições meteorológicas) e até 370 km de autonomia em autoestrada / fonte interna Renault 2023.  
(2) peso da versão evolution com bateria de 87 kWh de grande autonomia. (3) consoante a versão.

### 03. autonomia e recarga

# recarregar com toda a simplicidade

Em casa, no local de trabalho ou em viagem, o Renault Scenic E-Tech 100% elétrico oferece uma polivalência de recarga única no mercado.



## recarregar em casa, no local de trabalho ou em qualquer outro lugar

### carregamento CA 22 kW (máximo)<sup>(1)</sup>

Recarregue facilmente o Renault Scenic E-Tech 100% elétrico em casa, num posto de carregamento de parede ou numa tomada reforçada de 3,7 kW. No exterior, utilize a rede pública para recuperar 50% de autonomia em pouco mais de 2 horas nos postos de carregamento<sup>(2)</sup> de 22 kW.

### aplicação My Renault

Controle a sua autonomia a qualquer momento, programe e ative o carregamento à distância.

## recarregar em autoestrada

### carregamento rápido CC 150 kW (máximo)

Para as viagens mais longas, recupere até 2 horas de circulação em autoestrada em 30 min<sup>(3)</sup> num posto de carregamento rápido CC com uma potência que pode atingir os 150 kW.

### aplicação My Renault

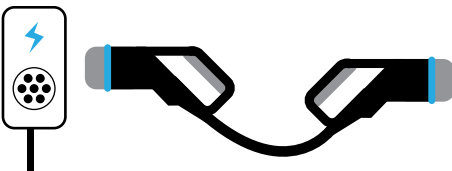
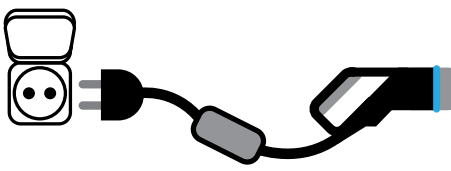
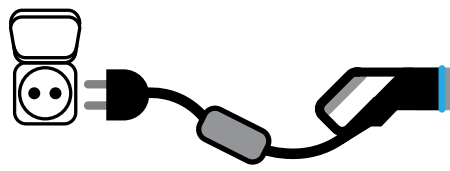

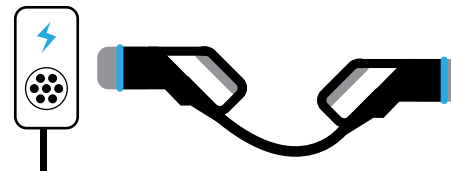
Localize os postos de carregamento públicos mais próximos do seu destino.

(1) disponível em opção. (2) para corrente trifásica. (3) com uma velocidade média de cerca de 110 km/h; autonomia WLTP de 335 km.

[configure e encomende →](#)



# O Scenic E-Tech 100% elétrico está disponível com um cabo de carregamento de modo 3<sup>(1)</sup>, que pode ser utilizado num posto de carregamento doméstico ou público<sup>(2)</sup>.

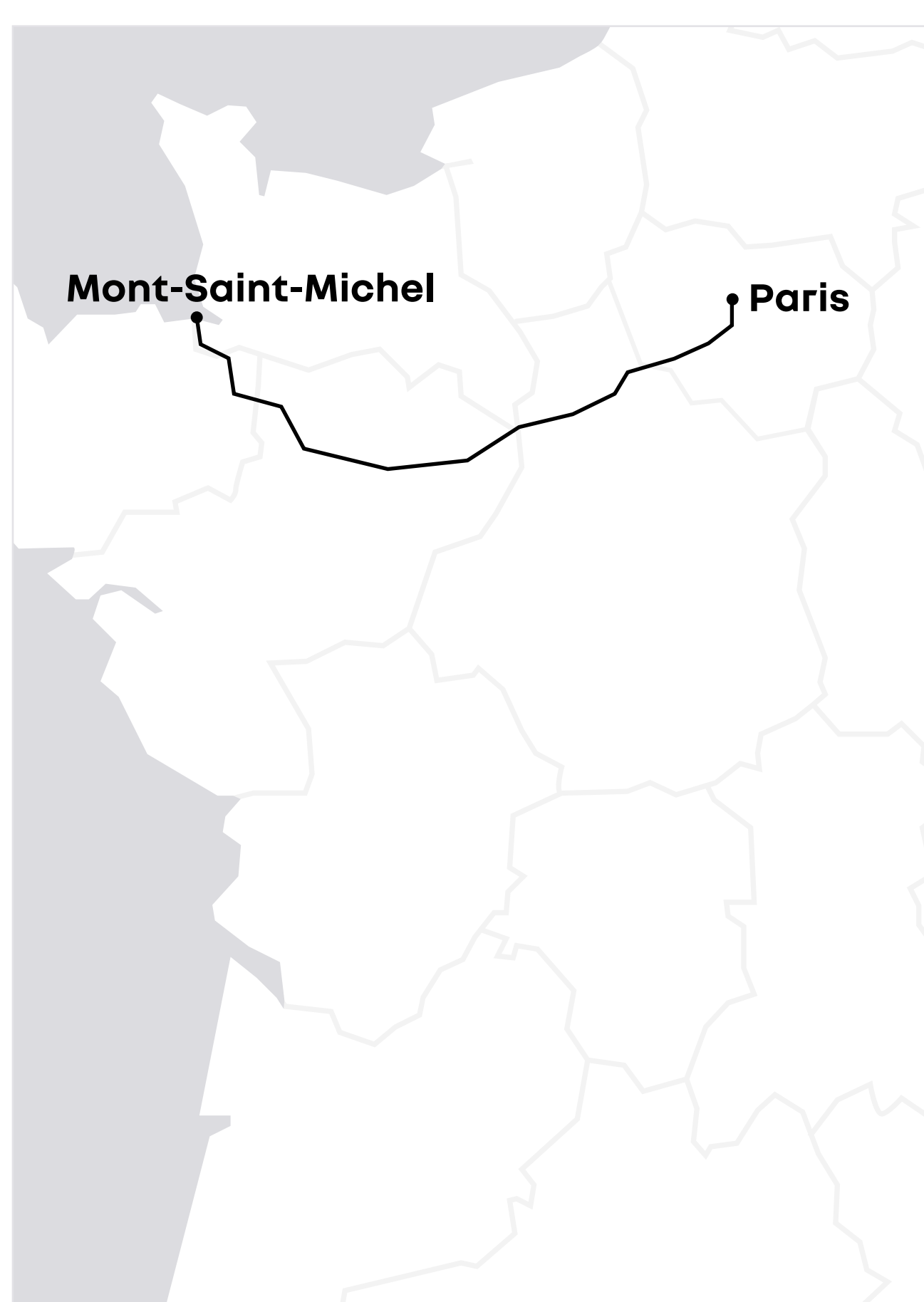
doméstico			público	
<b>posto de carregamento doméstico</b> 7,4 kW CA	<b>tomada doméstica reforçada</b> 3,7 kW CA	<b>tomada doméstica normal</b> 2,3 kW CA	<b>posto de carregamento público rápido</b> 150 kW CC	<b>posto de carregamento público</b> 22 kW CA
cabo de modo 3 incluído de série	cabo de modo 2 normal ou «flexi-charger» em opção	cabo de modo 2 «flexi-charger» em opção	cabo integrado no posto	cabo de modo 3 incluído de série
				
<b>carregamento da bateria de 87 kWh de grande autonomia</b>				
15 a 80% → 8h 27	15 a 80% → 17h 51	15 a 80% → 30h 06	15 a 80% → 37 min	15 a 80% → 3h 00 <sup>(3)</sup>
<b>carregamento da bateria de 60 kWh de autonomia comfort</b>				
15 a 80% → 6h 01	15 a 80% → 11h 36	15 a 80% → 19h 48	15 a 80% → 32 min	15 a 80% → 1h 50 <sup>(3)</sup>

(1) cabo de modo 3 monofásico. (2) As potências máximas e os tempos de carregamento comunicados baseiam-se em condições de recarga ótimas, ao nível do automóvel e do posto de carregamento (pico de potência). A potência máxima admitida pela bateria, principalmente em carregamento CC, varia em função do estado de carga da bateria e consoante a temperatura exterior. Autonomia comunicada em ciclo WLTP. Medidas consoante a versão. (3) com carregador monofásico de bordo de 7,4 kW CA, não pode tirar partido da potência máxima oferecida pelos pontos de carregamento trifásicos de 22 kW CA. O tempo de carregamento será igual ao de um ponto de carregamento doméstico de 7,4 kW.

**simule a autonomia e o tempo de recarga**

# circule tranquilamente

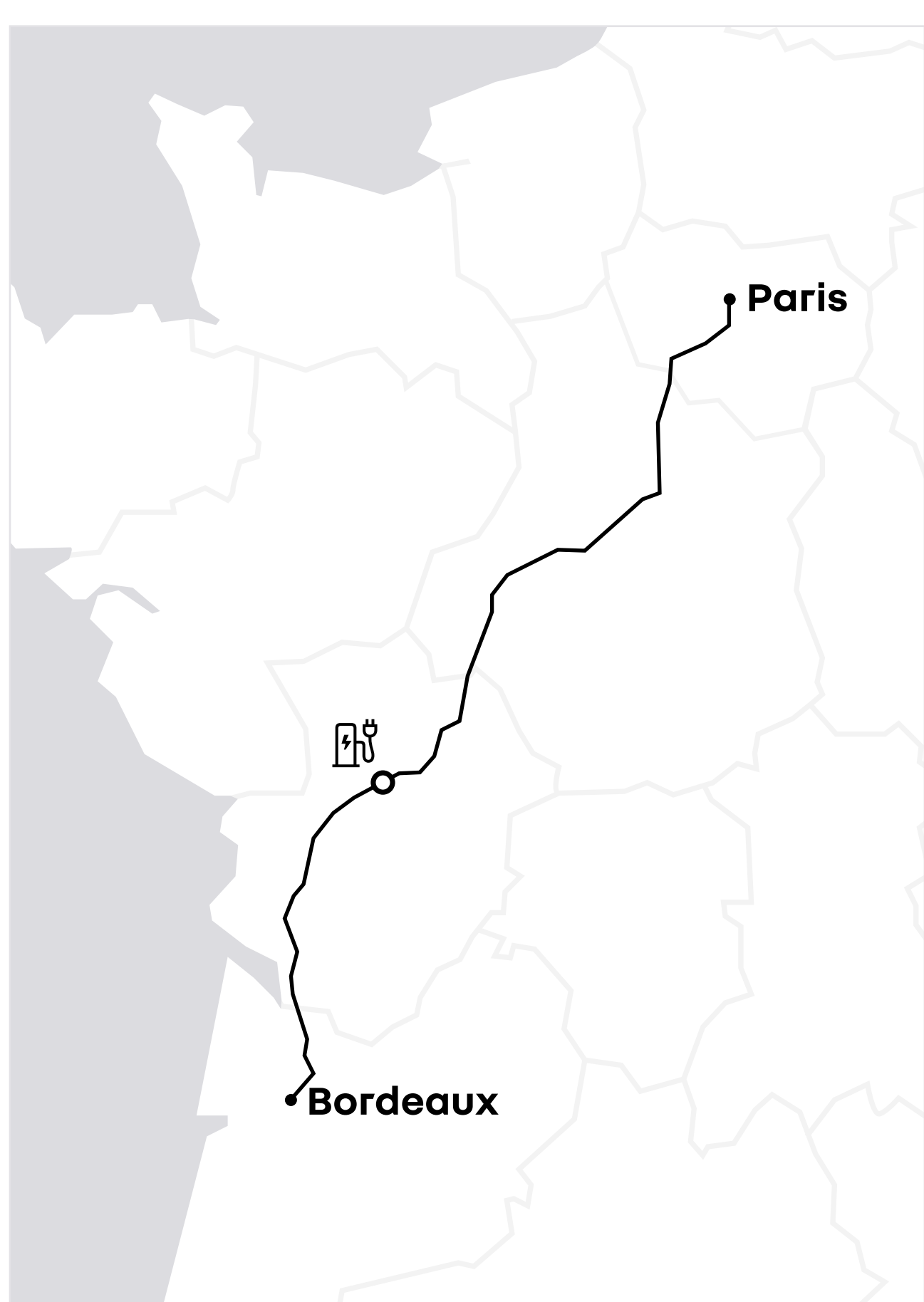
Viaje tranquilamente em família, sem precisar de mudar de hábitos. O Scenic E-Tech 100% elétrico adapta-se perfeitamente às suas viagens. Com o planeador de viagem para automóveis elétricos, integrado no Google Maps, beneficie de trajetos otimizados<sup>(1)</sup> que permitem identificar o seu percurso, incluindo as paragens e os tempos de carregamento, tendo em consideração a temperatura exterior tanto no verão, como no inverno.



**distância**  
360 km

**tempo total**  
3 h 30

**recarga rápida**  
0 paragens necessárias<sup>(2)</sup>



**distância**  
586 km

**tempo total**  
6 h 45

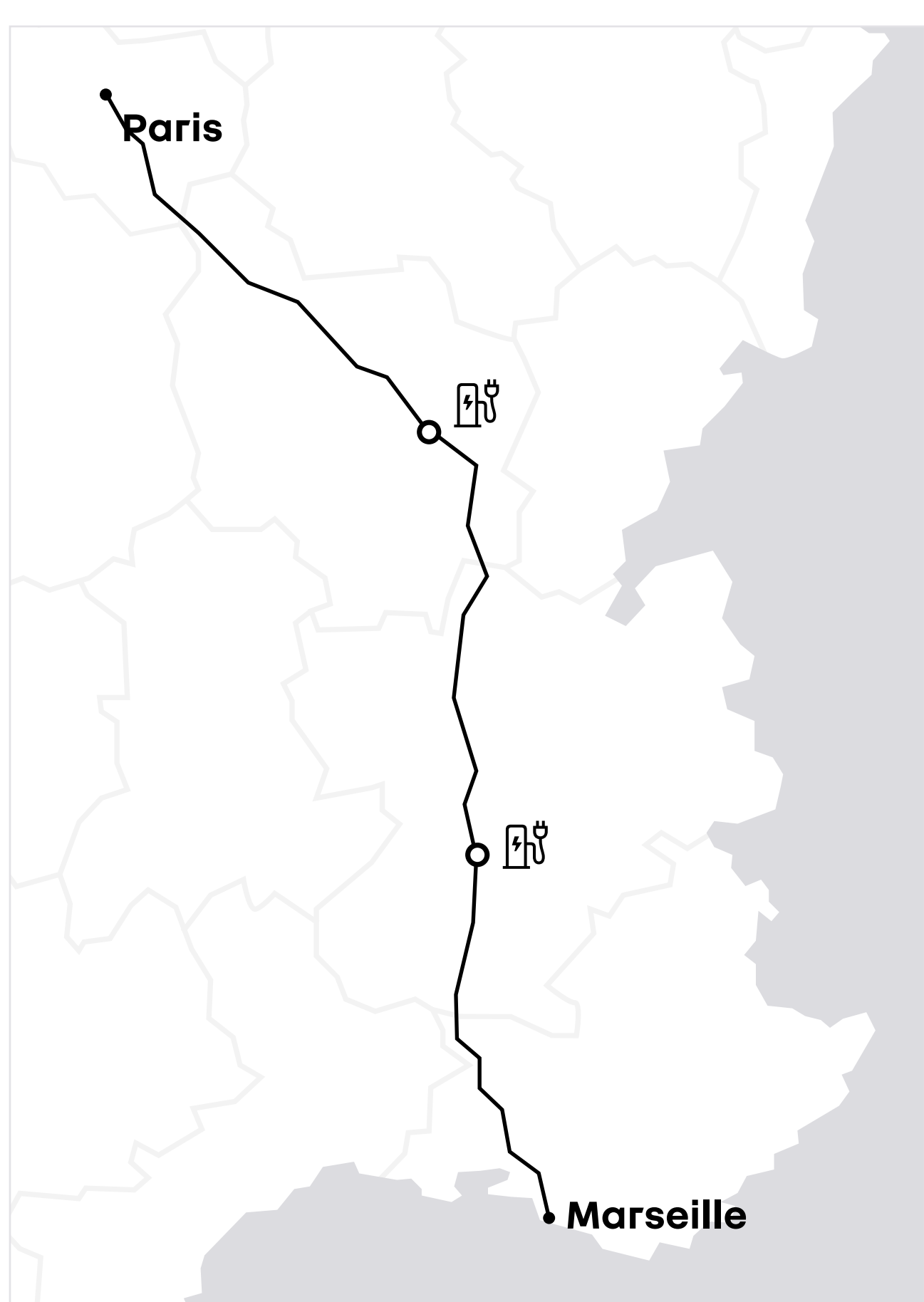
**recarga rápida**  
1 paragem de 45 min



**distância**  
470 km

**tempo total**  
4 h 50

**recarga rápida**  
1 paragem de 20 min



**distância**  
777 km

**tempo total**  
8 h 50

**recarga rápida**  
2 paragens de 25 min e 40 min

(1) os trajetos exemplificativos presentes nesta página são calculados consoante a autonomia real do automóvel, de acordo com as condições de circulação: tipo de estrada, condições meteorológicas (25°C no verão e 5°C no inverno) e o carregamento da bateria no início da viagem. A duração total do trajeto inclui os tempos de recarga em postos de carregamento rápido CC. (2) é recomendada uma pausa após 2 h de viagem.

[configure e encomende →](#)

[menu ↑](#)

# bateria, um ciclo de vida controlado

1º construtor automóvel a intervir em todo o ciclo de vida das baterias, o Grupo Renault desenvolveu uma sólida capacidade para aumentar a respetiva durabilidade e prolongar a sua utilização.

As diversas etapas da vida da bateria do Renault Scenic E-Tech 100% elétrico integram-se no projeto das Refactory de Flins e Sevilha, as primeiras fábricas dedicadas à economia circular.



## Após a sua utilização, a bateria<sup>(1)</sup> pode ganhar uma segunda vida antes de ser reciclada.

100%

### primeira vida



Na sua primeira vida, a bateria alimenta o motor elétrico do Scenic E-Tech 100% elétrico e assegura a respetiva tração elétrica. A bateria está dimensionada para durar toda a vida do automóvel. Em qualquer momento da utilização, o cliente pode contactar a rede de distribuição para verificar o estado de saúde da bateria.

< 70%

### segunda vida



Quando o automóvel está no fim de vida, a bateria dispõe, muitas vezes, ainda de 60% a 70% da sua capacidade de armazenamento de origem. Assim, pode ainda ser recondicionada ou reutilizada numa segunda vida para o armazenamento de energia produzida por turbinas eólicas e campos solares, por exemplo. Esta segunda vida pode durar 6 a 10 anos.

< 10%

### reciclagem



No fim de vida, a bateria inicia a sua fase de reciclagem através da desmontagem e extração dos elementos estruturais: plástico, metais e cablagens que são enviados separadamente para os respetivos canais de reciclagem. Os módulos são processados em canais dedicados às baterias de iões de lítio.

(1) a bateria do Renault Scenic E-Tech 100% elétrico e todas as baterias utilizadas para a alimentação de um automóvel elétrico, em termos de energia.

[configure e encomende →](#)

# sistema multimédia openR link com Google integrado<sup>(1)</sup>

A interface openR de nova geração, com 774 cm<sup>2</sup>, dá acesso a diversos serviços conectados do sistema multimédia openR link com Google integrado<sup>(1)</sup> e mais de 50 aplicações disponíveis através do Google Play<sup>(2)</sup>.



Simplifique a sua viagem em modo elétrico com o Google Maps<sup>(1)</sup> beneficiando do planeador de viagem, atualizado em tempo real.



**planeador de viagem em modo elétrico**

Na estrada, o sistema propõe itinerários adaptados em função dos pontos de carregamento disponíveis e da autonomia da bateria. Se houver um obstáculo na estrada, o trajeto é automaticamente recalculado e sugere outros pontos de carregamento em função do novo itinerário.

**pontos de carregamento**

Programação / otimização do trajeto em tempo real com base nos pontos de carregamento.

**posto de carregamento**

Informação sobre a disponibilidade e a potência dos postos de carregamento.

**otimização do carregamento**

Pré-aquecimento da bateria para um carregamento mais rápido.

(1) Google, Android Auto™, Google Maps, Waze e outras marcas são marcas registadas da Google LLC.  
(2) a utilização das aplicações transferidas a partir do Google Play requer a partilha da ligação do seu smartphone com o seu Renault.

**Comande através da voz: «Hey Google, indica-me os postos de carregamento perto de mim!». Planeie as suas deslocações, regule a temperatura e mude de modo de condução. O assistente de voz<sup>(1)</sup> está à sua disposição.**



**Waze, SongPop for Renault, Vivaldi e mais de 50 aplicações estão disponíveis através do Google Play<sup>(2)</sup>.**



O **Waze** é uma aplicação de navegação baseada numa comunidade que partilha informações em tempo real. Com o Waze, sabe sempre tudo o que se passa na estrada e circula mais serenamente.



O **Vivaldi** é um navegador de Internet eficaz, rápido e personalizável criado para o seu automóvel.



Aproveite as suas viagens de carro com o nosso jogo musical interativo **SongPop for Renault**. Em família ou com os amigos, jogue e crie momentos inesquecíveis!



Com o **EasyPark**, planeie e reserve o seu lugar de estacionamento, por toda a Europa. Insira o endereço de destino ou navegue no mapa.

(1) os serviços conectados My Renault, Google Maps e Google Assistant são gratuitos durante 5 anos a partir da data de entrega do seu automóvel. (2) a utilização das aplicações transferidas a partir do Google Play requer a partilha da ligação do seu smartphone com o seu Renault. Google, Google Maps, Google Notícias, Waze e outras marcas são marcas da Google LLC.

## assinaturas sonoras

Dotado de uma tecnologia desenvolvida pela Renault, o habitáculo do Scenic E-Tech 100% elétrico é perfeitamente insonorizado e permite beneficiar de um sistema de som premium Harman Kardon®. Para otimizar o som, foram concebidos 5 modos de audição, em função da fonte escolhida.



9 altifalantes com uma potência total de 410 W: 2 tweeters nas laterais do painel de instrumentos, 4 woofers nos painéis das portas dianteiras e traseiras, 2 tweeters e 1 subwoofer na bagageira

Uma sequência musical assinada por Jean-Michel Jarre dá as boas-vindas ao condutor e aos passageiros a bordo, acompanhada por uma animação visual no painel de instrumentos. No exterior, é emitido um som específico para avisar os peões da aproximação do automóvel a uma velocidade inferior a 30 km/h.



configure e encomende →

# analisar, informar e recomendar

O «safety score» avalia a sua capacidade de conduzir com toda a segurança, analisando os dados de velocidade, a trajetória e as distâncias de segurança transmitidos enquanto conduz. No final de cada viagem, é apresentada uma pontuação, entre 0 e 100, para o ajudar a melhorar a sua condução.



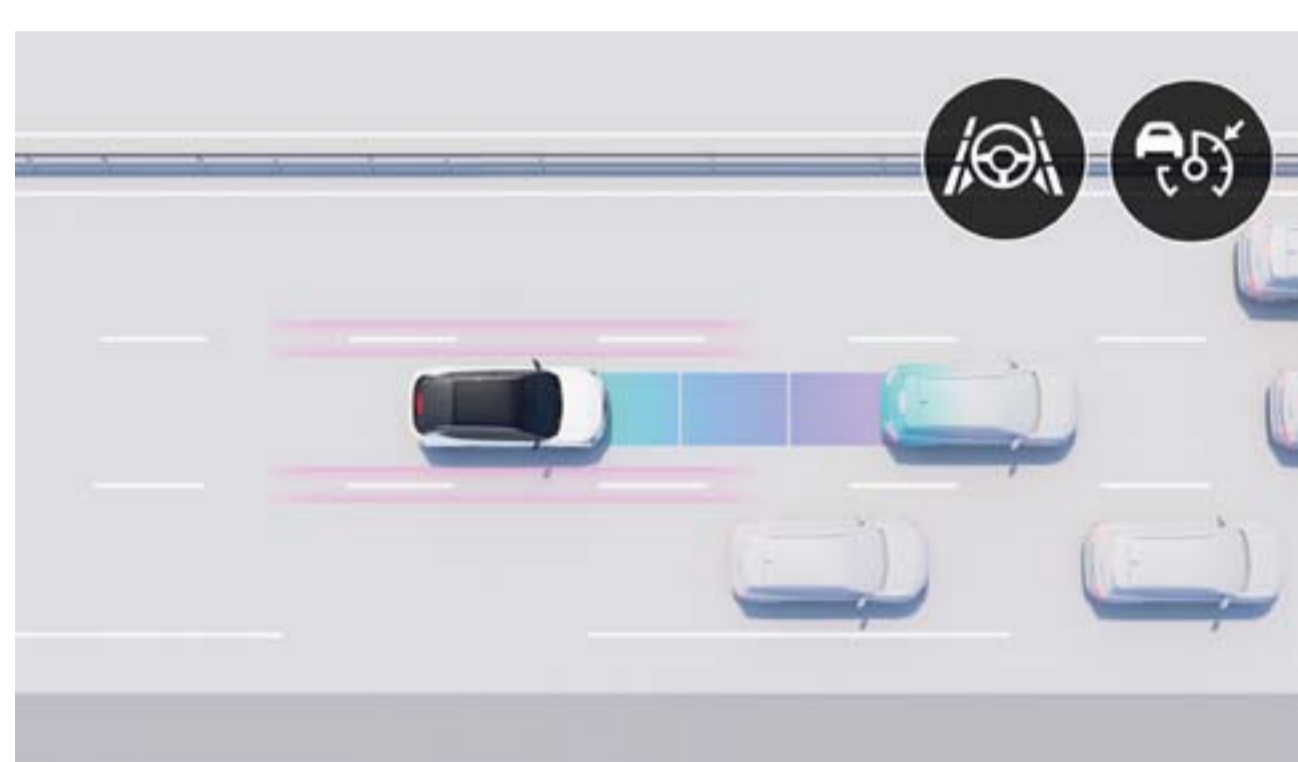
O «safety coach» permite-lhe melhorar o seu estilo de condução, utilizando a pontuação proposta pelo «safety score» e informando-o em tempo real dos potenciais riscos no seu trajeto, com base nos dados sobre o ambiente circundante.

## 05. segurança



# 30 sistemas avançados de ajuda à condução

No âmbito do «Human First Program», o Renault Scenic E-Tech 100% elétrico propõe 30 sistemas avançados de ajuda à condução.



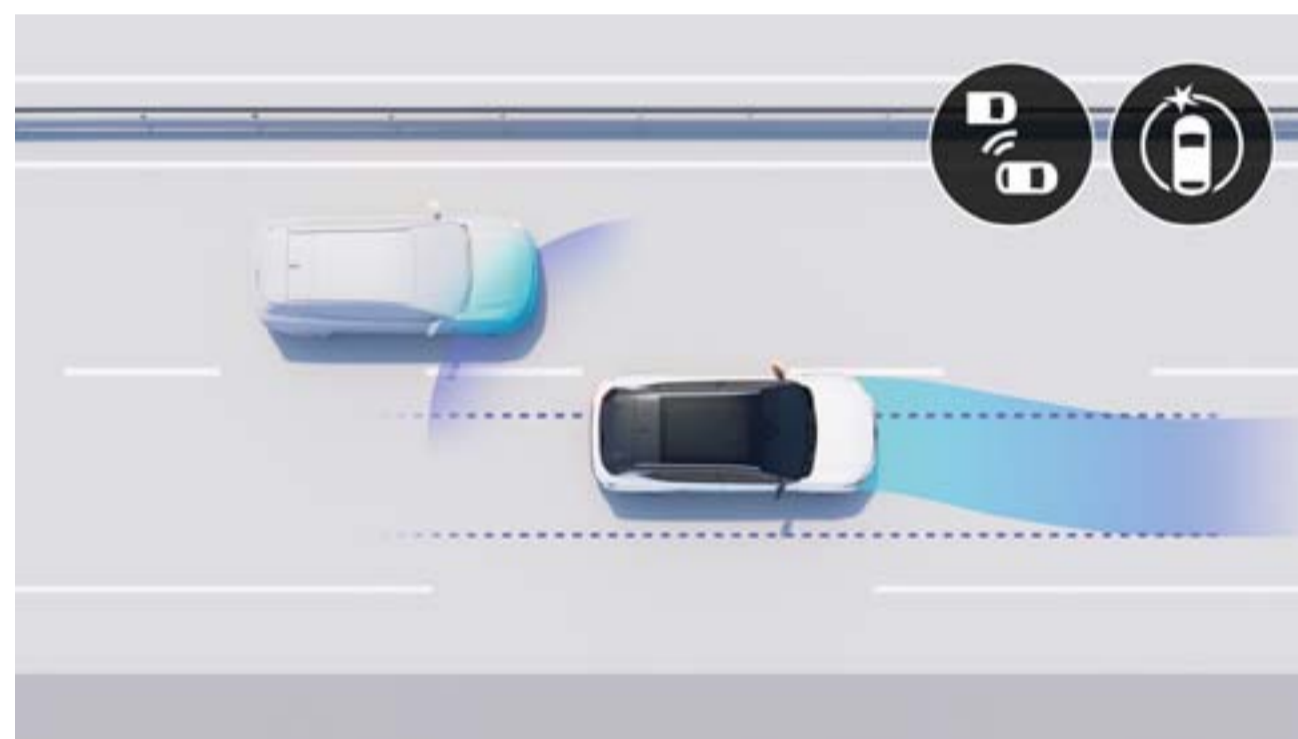
### active driver assist

Regula a velocidade, tendo em conta o contexto da estrada, mantém as distâncias de segurança e assegura a centralização na via. Quando o fluxo de trânsito abranda, o automóvel imobiliza-se e reorganiza automaticamente.



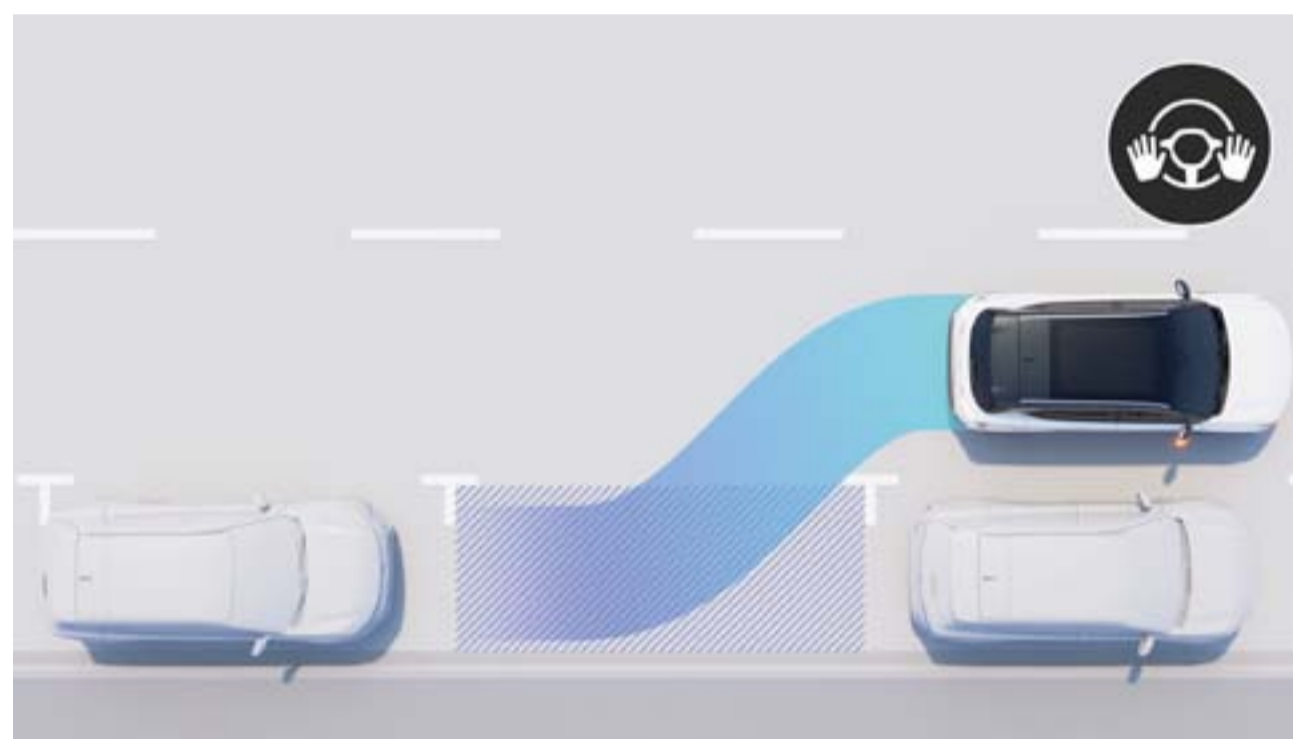
### câmara 3D com visão 360°

As 4 câmaras, cujas imagens reconstituem o ambiente 360° em torno do automóvel, permitem-lhe realizar as manobras sem o mínimo esforço.



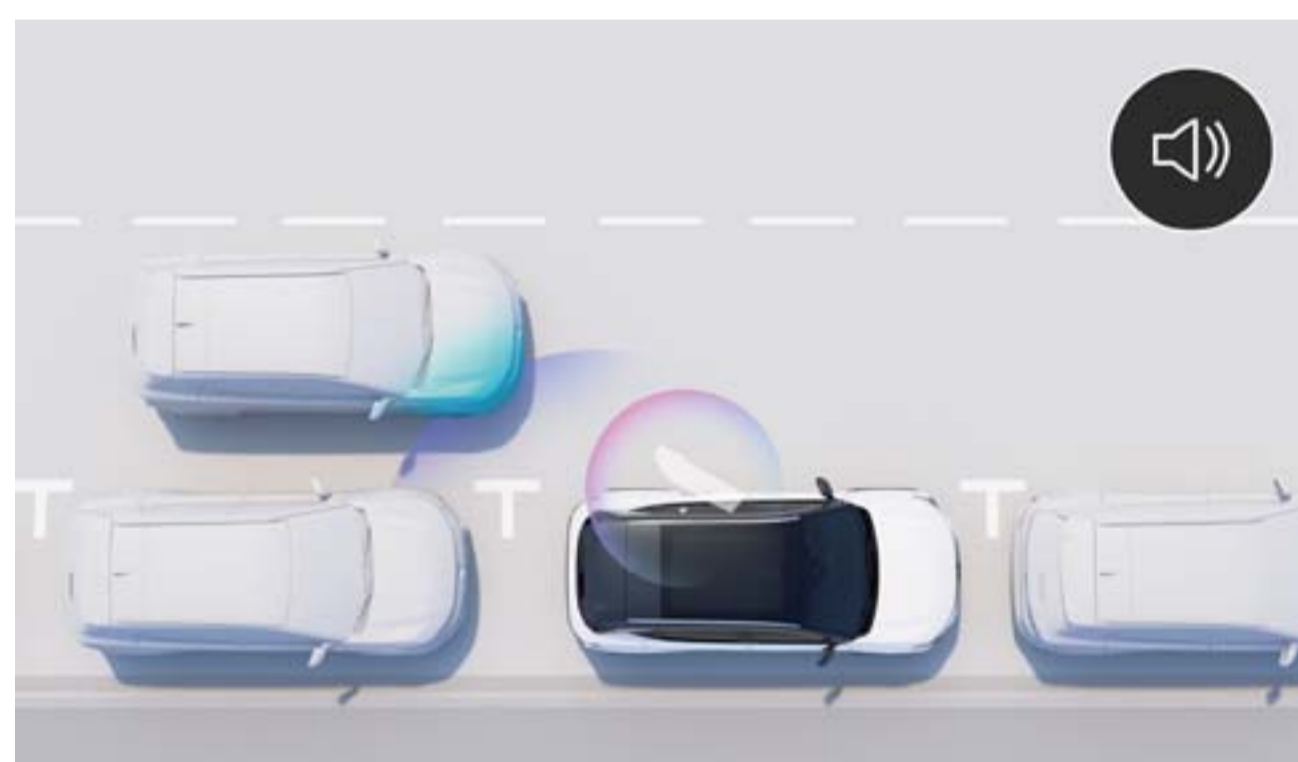
### alerta de ângulo morto e prevenção de saída de via de emergência em caso de ultrapassagem

Ao mudar de via, o automóvel alerta-o para um potencial perigo de colisão com um veículo que circula na via adjacente. Se a colisão for iminente, o automóvel efetua uma correção de emergência da trajetória, de forma automática.



### sistema de estacionamento mãos-livres

Permite estacionar com a máxima simplicidade. É o seu próprio automóvel que procura um lugar de estacionamento e controla a direção. A si, basta-lhe apenas gerir a velocidade.



### saída segura dos ocupantes

Este sistema alerta-o se um automóvel se aproximar da parte traseira, quando uma porta está aberta.



### retrovisor interior inteligente

Uma câmara, situada no vidro traseiro, está associada a um sistema de retrovisor inteligente. O retrovisor interior oferece-lhe uma vista desimpedida, mesmo que os bancos traseiros estejam ocupados por passageiros.

### sistemas de ajuda à condução

- active driver assist
- sistema de ajuda ao arranque em subida
- alerta de distância de segurança
- comutação automática das luzes de estrada / cruzamento
- faróis LED adaptive vision (com função antinevoeiro integrada)
- limitador de velocidade
- regulador de velocidade
- regulador de velocidade adaptativo
- regulador de velocidade adaptativo inteligente<sup>(1)</sup>

### sistemas de ajuda ao estacionamento

- sistema de ajuda ao estacionamento dianteiro
- sistema de ajuda ao estacionamento traseiro
- sistema de ajuda ao estacionamento lateral
- câmara de marcha-atrás
- câmara 3D com visão 360°
- sistema de estacionamento mãos-livres
- retrovisores exteriores elétricos com função de desembaciamento e rebatíveis automaticamente
- retrovisor interior inteligente

### sistemas de ajuda à segurança

- alerta de transposição involuntária de via
- saída segura dos ocupantes
- alerta de ângulo morto
- alerta de obstáculo traseiro em manobras de marcha-atrás
- sistema de assistência de centralização na via
- alerta de ângulo morto e de prevenção de saída de via de emergência em caso de ultrapassagem
- sistema de travagem ativa de emergência com função de cruzamento
- sistema de travagem ativa de emergência em manobras de marcha-atrás
- sistema de travagem ativa de emergência com deteção de peões e ciclistas
- reconhecimento dos sinais de trânsito
- reconhecimento dos sinais de trânsito com alerta de excesso de velocidade<sup>(1)</sup>
- alerta de fadiga e sonolência do condutor

(1) incluído durante 5 anos.

[configure e encomende →](#)



## 06. personalização

# cores



branco nacarado (pn)



cinzento shiste (pm)



preto estrela (pm)



cinzento shiste acetinado (pa)<sup>(1)</sup>



vermelho flamme (pm)



azul noturno (pm)

pn: pintura nacarada  
pa: pintura acetinada  
pm: pintura metalizada  
(1) disponível apenas na versão esprit Alpine.  
imagens não contratuais.

# personalização do tejadilho



tejadilho em preto estrela



tejadilho em cinzento shiste

cores / cor do tejadilho*	preto estrela	cinzento shiste
branco nacarado	■	■ <sup>(1)</sup>
vermelho flamme	■ <sup>(1)</sup>	■ <sup>(1)</sup>
azul noturno	■ <sup>(1)</sup>	■ <sup>(1)</sup>
cinzento shiste acetinado	■	-
preto estrela	-	■ <sup>(1)</sup>
cinzento shiste	■	-

■ disponível  
- não disponível  
\* em opção  
(1) não disponível na versão esprit Alpine.

[configure e encomende →](#)

## 06. personalização

# harmonias interiores



### evolution

- jantes em liga leve de 19" streamline diamantadas em preto brilhante
- puxadores das portas elétricos e embutidos
- ecrã do painel de instrumentos de 12,3" e openR link de 9" com nova interface de utilizador e sistema de som Arkamys de 6 altifalantes
- estofos em tecido reciclado cinzento mosqueado com pespontos claros
- bomba de calor e sistema de otimização da temperatura da bateria (carregamento CC)



### techno

- openR link 12" com navegação e serviços Google integrados
- estofos mistos em tecido cinzento mosqueado e preto titânio reciclado com pespontos amarelos
- apoio de braço traseiro engenhoso com 2 entradas USB-C e dispositivo de suporte
- travagem regenerativa com patilhas no volante
- porta traseira elétrica



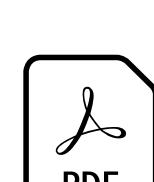
### esprit Alpine

- jantes em liga leve específicas esprit Alpine de 20" speedway diamantadas em preto com acabamento de verniz fumado
- badges e elementos decorativos em cinzento acetinado
- volante com revestimento têxtil granulado de base biológica e reciclado com inserções em Alcântara®, decorações em cromado acetinado e pespontos em azul, branco e vermelho
- bancos desportivos com retenção lateral reforçada e estofos mistos em tecido revestido granulado e tecido reciclado com pespontos azuis



### iconic

- jantes em liga leve aerodinâmicas de 20" oracle diamantadas em preto brilhante com inserções de alumínio
- active driver assist
- estofos claros mistos em tecido revestido granulado e tecido reciclado com pespontos dourados
- sistema de som premium Harman Kardon® com 9 altifalantes



**transfira o pdf (6 MB)**  
**harmonias interiores**

## 06. personalização

# estofos



**estofos em tecido reciclado cinzento mosqueado com pespontos claros**



**estofos mistos em tecido cinzento mosqueado e preto titânio reciclado com pespontos amarelos**



**estofos mistos em tecido revestido granulado e tecido reciclado com pespontos azuis**



**estofos claros mistos em tecido revestido granulado e tecido reciclado com pespontos dourados**

# jantes



**jantes em liga leve de 19" streamline diamantadas em preto brilhante<sup>(1)</sup>**



**jantes em liga leve de 20" speedway diamantadas em preto com acabamento de verniz fumado<sup>(2)</sup>**



**jantes em liga leve de 20" oracle diamantadas em preto brilhante com inserções de alumínio<sup>(3)</sup>**

(1) disponível nas versões evolution e techno.

(2) disponível na versão esprit Alpine.

(3) disponível na versão iconic.

**configure e encomende →**

## 06. personalização

# acessórios



### gancho de reboque e porta-bicicletas

Equipado com um gancho de reboque, o Scenic E-Tech 100% elétrico pode rebocar até 1,1t e transportar facilmente um porta-bicicletas sobre o gancho de reboque para 2 bicicletas com função basculante, permitindo um fácil acesso à bagageira. As barras de tejadilho permitem fixar, por exemplo, uma bagageira de tejadilho e aumentar a capacidade de carga do automóvel.



### fundo falso para arrumação da bagageira

Totalmente integrado no formato da bagageira, oferece 3 compartimentos de arrumação, ideal para o seu automóvel elétrico. Desta forma, tanto os cabos de carregamento, como os seus objetos pessoais, estarão sempre acessíveis.



### almofadas de conforto premium

As almofadas de conforto premium para os apoios de cabeça traseiros adicionam um toque de design, ao mesmo tempo que oferecem uma excelente retenção e perceção de bem-estar.



### proteções traseiras para os bancos

Graças a esta proteção composta por duas partes, proteja as costas do banco dianteiro dos riscos e sujidade, bem como a parte do banco traseiro sob a cadeira de criança.



### organizador modulável de consola central

Graças aos pinos amovíveis, pode organizar a arrumação dos objetos que utiliza diariamente.

 **transfira o pdf (6 MB)**  
**acessórios**

**configure e encomende →**

## 06. personalização

# motorizações

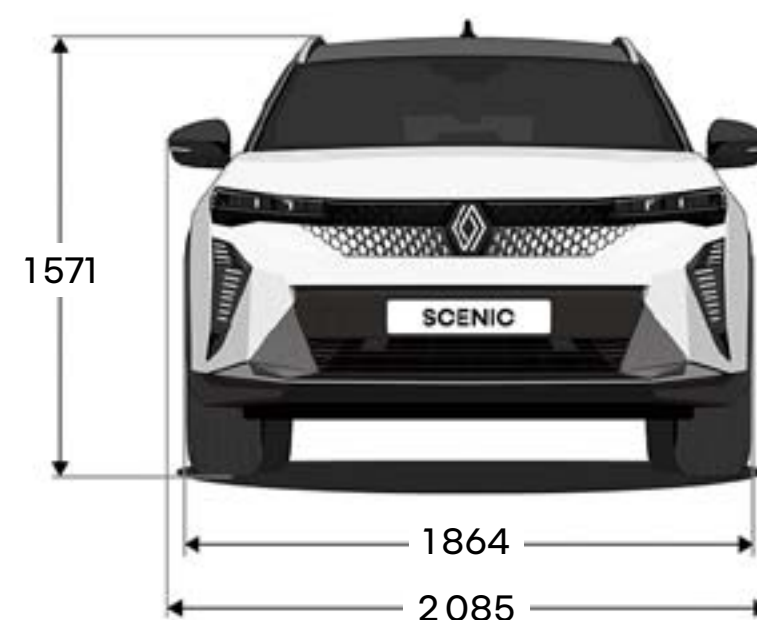
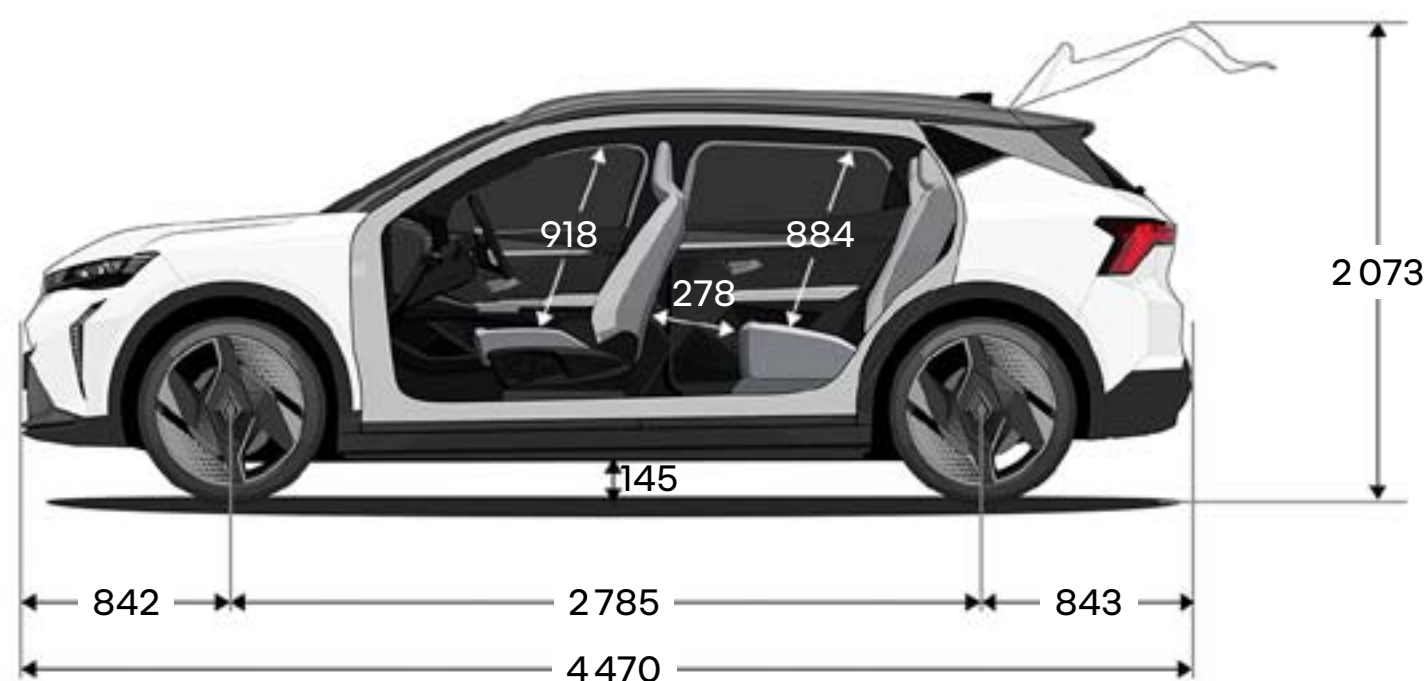
170 cv autonomia comfort (EV60)	220 cv grande autonomia (EV87)
<b>capacidade útil da bateria (kWh)</b>	
60	87
<b>potência máxima kW CEE (cv)</b>	
125 (170)	160 (220)
<b>binário máximo Nm CEE</b>	
280	300
<b>bateria</b>	
<b>tecnologia</b>	
iões de lítio	
<b>autonomia homologada em ciclo WLTP (km)<sup>(1)</sup></b>	
430	625
<b>peso em vazio em ordem de marcha (mín./máx.)</b>	
1747/1918	

(1) em ciclo WLTP, o valor indicado corresponde à versão do automóvel que obteve o melhor valor.



**transfira o pdf (6 MB)**  
**motorizações**

# dimensões e volumes



dimensões em (mm).

**configure e encomende →**

**O «Human First Program» é um programa de segurança completo desenvolvido pela Renault em conjunto com investigadores, especialistas e bombeiros sapadores.**

**Porque a segurança rodoviária diz respeito a todos os utentes da estrada, quer sejam peões, ciclistas ou automobilistas, o «Human First Program» compromete-se a:**

- 1. prevenir os acidentes, desenvolvendo equipamentos de segurança e sistemas avançados de ajuda à condução e à segurança**  
  
até 30 sistemas avançados de ajuda à condução / mais de 60 equipamentos de segurança, até 7 airbags, cadeiras para criança (Isofix), solução Renault Fixe4sure / mais de 2000 patentes de segurança registadas desde 1970
- 2. tratar dos acidentes, recorrendo a inovações desenvolvidas com os bombeiros sapadores**  
  
QRescue / Fireman Access / mais de 5000 bombeiros formados nos últimos 10 anos em 19 países / cerca de 400 automóveis atribuídos anualmente para formação
- 3. reduzir o número de acidentes e a respetiva gravidade, investindo massivamente na investigação e desenvolvimento**  
  
safety score / safety coach / serviços conectados / big data / sistemas de inteligência artificial e de cibersegurança

**saber mais sobre o «Human First Program»**

# léxico

## **E-Tech**

Tecnologia 100% elétrica, híbrida ou híbrida recarregável desenvolvida pela Renault.

## **travagem regenerativa**

Sistema de recuperação de energia ao travar, que permite aumentar a autonomia do automóvel: sempre que este abranda, uma parte da energia cinética é convertida em eletricidade. A bateria recarrega-se quando o condutor levanta o pé do pedal do acelerador ou quando carrega ligeiramente no pedal do travão.

## **tomada doméstica reforçada**

Solução de recarga no domicílio mais eficaz do que uma tomada doméstica normal. Permite um carregamento mais potente (3,2 kW no caso de uma tomada reforçada, em comparação com os 2,3 kW de uma tomada normal) e mais segura (equipada com um disjuntor diferencial).

## **posto de carregamento doméstico**

Fornece uma intensidade significativamente superior à de uma tomada doméstica normal, para um carregamento mais eficaz e mais rápido. Graças aos dispositivos de controlo da carga e de proteção contra as sobretensões, permite efetuar a recarga no domicílio de uma forma mais segura.

## **«flexi-charger»**

Cabo de carregamento que permite ligar um automóvel a uma tomada doméstica. Pensado no caso de um carregamento pontual em casa, o «flexi-charger» deve ser ligado, de preferência, a uma tomada elétrica específica.

## **cabo modo 2**

Para uma utilização doméstica, este cabo é necessário para recarregar o automóvel elétrico nas tomadas normais.

## **cabo modo 3**

Este cabo é necessário para recarregar o automóvel elétrico na wallbox ou em infraestruturas públicas.

## **capacidade útil**

Quantidade de energia contida na bateria que pode ser utilizada pelo automóvel. Valor expresso em quilowatt-hora (kWh).

## **kWh**

Abreviatura de quilowatt-hora. Unidade de energia que corresponde a uma potência de 1 kW consumido durante uma hora.

## **kW**

Abreviatura de quilowatt. Unidade que permite medir a potência do motor de um automóvel, quer seja elétrico ou de combustão. O quilowatt é também a unidade utilizada para expressar a potência de carga em corrente contínua (CC) ou corrente alternada (CA).

## **carregamento CA**

Carregamento em corrente alternada com potência baixa ou média (22 kW, no máximo). Modo de carga mais frequente em casa ou na maioria dos postos de carregamento públicos.

## **carregamento CC**

Carregamento rápido em corrente contínua (50 kW, no mínimo). Requer um posto específico para carregamento rápido, disponível apenas na rede pública.

## **My Renault**

Aplicação da Renault conectada ao automóvel, que pode ser transferida através do Google Play ou da App Store a partir do smartphone. Permite localizar os postos de carregamento situados nas proximidades, geolocalizar o automóvel, programar a carga, e preparar antecipadamente o percurso da viagem: afixação da autonomia restante e pré-climatização do habitáculo.

## **bomba de calor**

Equipamento utilizado para aquecer o habitáculo do automóvel elétrico. A bomba de calor reduz significativamente o consumo de energia elétrica e maximiza a autonomia de circulação, quando a temperatura exterior é inferior a 15°C.

## **kWh / 100 km**

Unidade de medida do consumo de energia médio de um automóvel elétrico ou híbrido recarregável por 100 quilómetros. É o equivalente a «litros por 100 quilómetros» nos automóveis eletrificados.

## **WLTP**

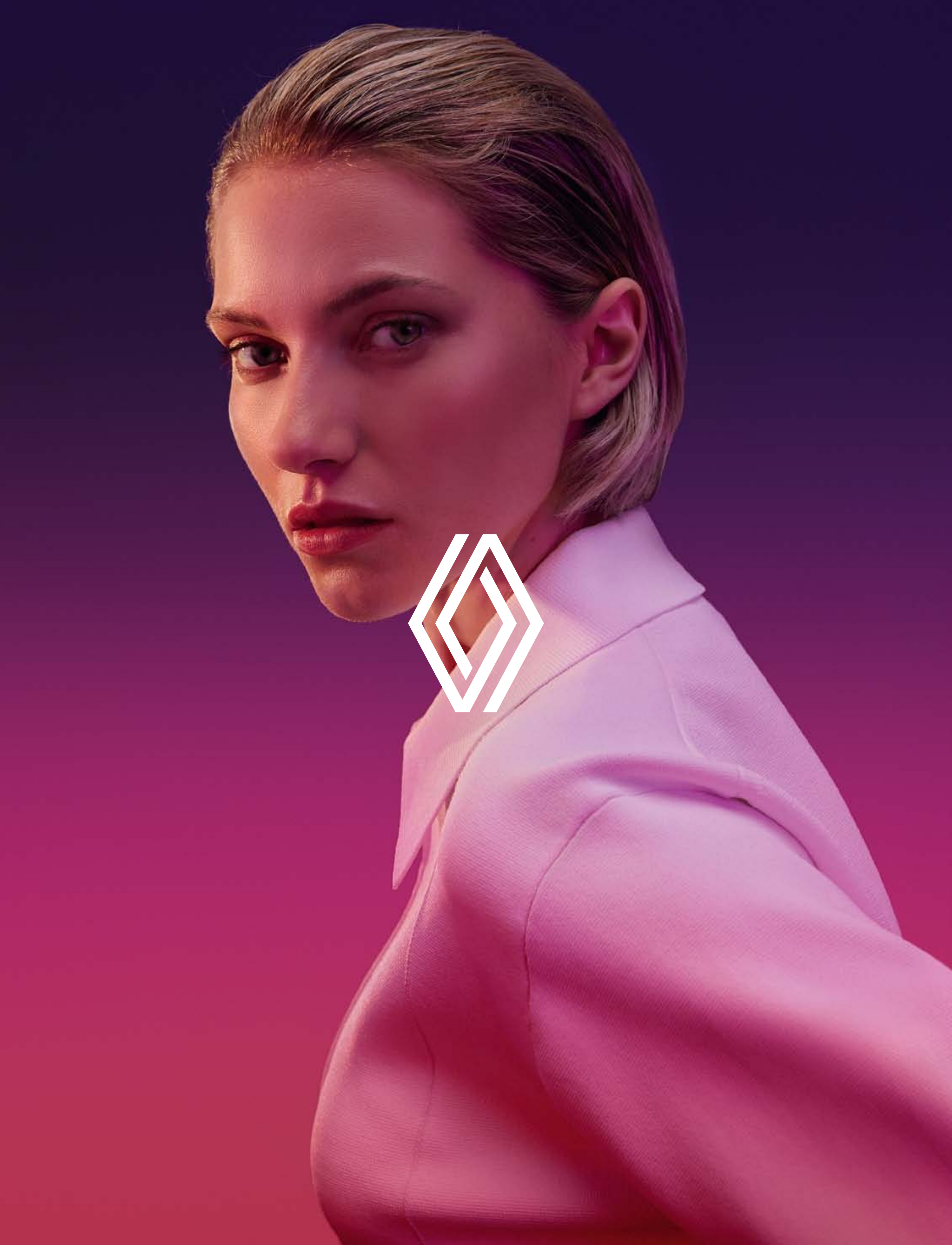
Acrónimo em inglês de «Worldwide Harmonised Light Vehicles Test Procedure». Este protocolo define as condições exatas de realização dos ensaios dos automóveis, independentemente do construtor, o que permite comunicar e comparar as informações importantes para o consumidor e o legislador, como: consumos de combustível ou de eletricidade; autonomia dos automóveis elétricos ou híbridos recarregáveis; emissões poluentes muito mais próximas da utilização quotidiana.



# Renault care service

**Estamos sempre ao seu lado, para facilitar a sua experiência de condução e evitar que perca tempo com a manutenção do seu Renault: orçamento e marcação online, pacotes, contratos de manutenção, seguros e assistência, programa personalizado My Renault. Beneficie das nossas soluções simples, rápidas e adaptadas às suas necessidades.**

**[saber mais sobre a Renault care service](#)**



Tudo fizemos para que o conteúdo da presente publicação fosse exato à data da sua impressão. Este documento foi realizado a partir de veículos de pré-série ou de protótipos. No âmbito da estratégia de melhoria contínua dos produtos, a Renault reserva-se o direito de, a qualquer momento, introduzir modificações nas especificações, nos automóveis e nos acessórios descritos e representados. Estas modificações serão transmitidas à nossa rede de concessionários, nos prazos mais curtos possíveis. Consoante o país de comercialização, as versões podem diferir e alguns equipamentos podem não estar disponíveis (de série, em opção ou em acessórios). Para conhecer as últimas evoluções, por favor, dirija-se a um concessionário da Marca. Devido a limitações técnicas na impressão, as cores reproduzidas neste documento poderão ser ligeiramente diferentes das cores reais da pintura das viaturas ou dos materiais dos revestimentos interiores. Todos os direitos reservados. A reprodução sob qualquer forma ou por qualquer meio, seja da globalidade ou de um extrato da presente publicação, está interdita sem autorização prévia por escrito da Renault.

Publicis - Crédito Fotos: C. Notekulmann, Recom © Renault Marketing 3D-Commerce - maio 2024.  
Renault s.a.s. Sociedade por ações simplificada com o capital de 533 941 113,00 € / 122 -122 bis avenue du Général Leclerc  
92100 Boulogne - Billancourt Cedex - R.C.S. Nanterre B 780 129 987/tel.: 0806 00 20 20.



**configure e encomende →**